

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Pv** a zamýšlené použití

**ETA 14/0278**
**Reakce na oheň** Evropská třída dle EN 13501-1:2010: **B – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Pv**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem.

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
Výlučně lepený ETICS nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením (viz níže). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.				
<b>Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění</b>	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-
	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-
	Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu dle EN 13163:2012 (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz ETA 14/0278 příloha č.1.	-	50 - 300
Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.				
	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-
	Lepicí hmota	<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	-
	Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu dle EN 13163:2012; $\lambda_D = 0,032$ W/(m.K) (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz ETA 14/0278 příloha č.1.		50 - 300
		Desky z pěnového polystyrenu dle EN 13163:2012; $\lambda_D = 0,037$ W/(m.K) (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 150) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz ETA 14/0278 příloha č.1.		50 - 300
		Desky z pěnového polystyrenu dle EN 13163:2012; $\lambda_D = 0,039$ W/(m.K) (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi viz ETA 14/0278 příloha č.1.		50 - 300
	<b>ejothem NT U</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-05/0009	dle PD	-
	<b>ejothem NTK U</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0026	dle PD	-
	<b>ejothem STR U</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	dle PD	-
<b>ejothem STR U 2G</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	dle PD	-	
<b>EJOT H1 eco</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	dle PD	-	

Definice výrobku	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)		
Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Mechanicky kotvící prvky	<b>EJOT H3</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-14/0130	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-KZ 60/8-L<sub>ar</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-05/0055	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH 60/8-L<sub>ar</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-05/0055	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-S 60/8-L<sub>a</sub></b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH 60/10-L<sub>ar</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-08/0166	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-KZ 60/10-L<sub>ar</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-08/0166	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-SX</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-10/0028	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-X</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA 13/0951	dle PD	-
		<b>Bravoll PTH-EX</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA 13/0951	dle PD	-
		<b>fischer Termoz 8 SV</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-06/0180	dle PD	-
		<b>fischer Termoz 8N</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-03/0019	dle PD	-
		<b>fischer Termofix CF 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0287	dle PD	-
		<b>fischer Termoz CN8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0394	dle PD	-
		<b>fischer Termoz 8 U</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	dle PD	-
		<b>fischer Termoz 8 UZ</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	dle PD	-
		<b>fischer Termoz PN 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0171	dle PD	-
		<b>fischer Termoz SV II ecotwist</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0208	dle PD	-
		<b>Hilti D 8-FV</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-07/0288	dle PD	-
		<b>Hilti XI-FV</b> plastové nastřelovací hmoždinky	ETA-03/0004	dle PD	-
		<b>Hilti SDK-FV 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0302	dle PD	-
		<b>Hilti SX-FV</b> plastové šroubovací hmoždinky - jednokrok	ETA-03/0005	dle PD	-
		<b>Hilti SD-FV 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-03/0028	dle PD	-
		<b>Hilti WDVS-Schraubdübel D-FV a D-FV T</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-05/0039	dle PD	-
		<b>KEW TSDL-V</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-12/0148	dle PD	-
		<b>TTH 10/60-L<sub>a</sub></b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0318	dle PD	-
		<b>KOELNER TFIX-8M</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0336	dle PD	-
<b>Koelner TFIX-8S a TFIX-8ST</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	dle PD	-		
<b>KOELNER TFIX-8P</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-13/0845	dle PD	-		

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)		
		<b>KOELNER KI-10, KI-10PA, KI-10M</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0291	dle PD	-	
		<b>KOELNER KI-10N</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0221	dle PD	-	
		<b>KOELNER KI-10NS</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-07/0221	dle PD	-	
		<b>WK THERM ø 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0232	dle PD	-	
		<b>FIXPLUG ø 8 ; FIXPLUG ø 10</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0231	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET LFN 10, LFM 10</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-06/0105	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET LFN 8, LFM 8</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-06/0080	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET LTX 10, LMX 10</b> plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-08/0172	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET eco-drive</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET eco-drive S</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	dle PD	-	
		<b>WKRET-MET WK THERM-S</b> plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724	dle PD	-	
		<b>Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy hmoždinek posouzené podle ETAG 014, za předpokladu že splňují následující požadavky:</b>				
				Průměr talířku	≥ 60 mm	
		Tuhost talířku	Povrchová montáž	≥ 0,3 kN/mm		
			Zapuštěná montáž:	≥ 0,6 kN/mm		
		Síla při porušení talířku	≥ 0,52 kN			
<b>Základní vrstva – ZV</b>	Malta základní vrstvy – armovací hmota	<b>MAMUT Flex 50</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	4,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	3 - 6		
	Malta základní vrstvy – armovací hmota	<b>MAMUT Flex 45</b> <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady pouze pod omítky MAMUT Spektrum VZ/VR, MAMUT Silikon VZ/VR a MAMUT Silikon extra VZ/VR s max. velikostí zrna 1,5 až 3,0 mm	4,0 - 6,0 (kg/m <sup>2</sup> ) suché směsi	3 - 6		
	Výztuž	<b>Skleněná síťovina pro ETICS</b>				
		<b>VERTEX R 131 A101</b> (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm)		-	-	
<b>VERTEX R 117 A101</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)						
<b>REDNET CB 145 NOVA</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,0 mm)						
<b>117S</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,0 mm)						
<b>122</b> (rozměry mřížky 5,0 x 5,0 mm)						
<b>122L</b> (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)						
	<b>MAMUT Kontakt VSP</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Spektrum VZ/VR	0,20 l/m <sup>2</sup>	-			

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)	
<b>Povrchová úprava – PÚ</b>	Penetrační nátěr	<b>MAMUT Kontakt VSICA</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> Drasekné vodní sklo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikát VZ/VR	0,20 l/m <sup>2</sup>		
		<b>MAMUT Kontakt VSIL</b> <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikon VZ/VR	0,20 l/m <sup>2</sup>		
	Konečné povrchové úpravy	<b>Pastovité omítky</b>			
		<b>MAMUT Spektrum VZ</b> akrylátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových copolymerů	1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		<b>MAMUT Spektrum VR</b> akrylátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových copolymerů	1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		<b>MAMUT Silikát VZ</b> silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		<b>MAMUT Silikát VR</b> silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		<b>MAMUT Silikon VZ</b> <b>MAMUT Silikon extra VZ</b> silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	1,5 – 4,5 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		<b>MAMUT Silikon VR</b> <b>MAMUT Silikon extra VR</b> silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	1,8 – 4,2 (kg/m <sup>2</sup> ) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna	
		Příslušenství	Odpovídá popisu dle § 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovědnosti držitele ETA.		

Definice výrobku	Součásti	Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	Tloušťka (mm)
<p>Zamýšlené použití:</p> <p>Tento ETICS <b>MAMUT-THERM Pv</b> se uplatňuje jako vnější izolace stěn budov. Tyto stěny jsou vytvořeny zděním (z cihel, bloků, kamene ...) nebo z betonu (monolitického nebo z prefabrikovaných panelů). Předtím, než je ETICS uplatněn, je potřeba ověřit vlastnosti stěn, zejména pokud jde o podmínky pro třídu reakce na oheň a upevnění ETICS buď lepením nebo pomocí mechanického kotvení. ETICS je navrhován tak, aby dodával stěnám odpovídající tepelnou izolaci.</p> <p>ETICS je tvořen nenosnými konstrukčními součástmi. Nepůsobí přímo ke zvýšení stability zdi, na níž je aplikován, ale působí ke zvýšení odolnosti proti vlivům počasí.</p> <p>ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) vertikálních stěnách. Může být také použit na horizontálních nebo nakloněných površích, které nejsou vystaveny dešťovým srážkám.</p> <p>Účelem ETICS není zajišťování neprůvzdušnosti budovy.</p> <p>Výběr způsobu upevnění závisí na vlastnostech podkladu, který může vyžadovat úpravu (viz čl. 7.2.1 ETAG 004) a musí být proveden v souladu s národními požadavky.</p>			

*Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.*

*Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách a certifikován.*

*Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT-THERM s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.*

*Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.*

*Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.*