



1020

**MAMUT-THERM s.r.o., Slaměnickova 302/23; 614 00 Brno**

**(IČ: 26885263)**

**14**

**MAMUT-THERM Pv**

**14-0278**

**číslo Prohlášení o vlastnostech: 20170519-14/0278** (v příloze)

Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva

Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech, tabulku 1

Reakce na oheň ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

Vodotěsnost: viz Prohlášení o vlastnostech

Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech

Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech

Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech

Nebezpečné látky: vyhovující požadavkům na bezpečnost

Pevnost připevnění: viz Prohlášení o vlastnostech

Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech

Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: vyhovuje

Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech

Vzduchová neprůzvučnost: viz Prohlášení o vlastnostech

Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

<b>Prohlášení o vlastnostech</b> <b>č. 20170519-14/0278</b> <b>název výrobku: MAMUT-THERM Pv</b> <b>jedinečný identifikační kód: 14-0278</b>				
<b>Zamýšlené použití</b>	Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva			
<b>Výrobce</b>	<b>MAMUT-THERM s.r.o., Slaměnickova 23; 614 00 Brno (IČ: 26885263)</b>			
<b>Technická specifikace</b>	ETA-14/0278 vydané Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s. p., vydáno 17. 5. 2017			
<b>Osvědčení o stálosti vlastností</b>	1020 - CPR - 020-036135			
<b>Deklarované vlastnosti</b> Platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1				
Základní charakteristika	Vlastnost	harmonizovaná technická specifikace	systém posuzování	Notifikovaná osoba
<b>Reakce na oheň</b>	Viz tabulka 2a, 2b, 2c pro jednotlivé varianty	ETAG 004: 2013	1	Technický a zkušební ústav stavební Praha,s.p., 1020
<b>Vodotěsnost</b>	Vyhověl	ETAG 004: 2013	2+	Není relevantní
<b>Nasákavost</b>	viz tabulku 3 pro jednotlivé varianty	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Odolnost mechanickému poškození</b>	viz tabulka 4 pro jednotlivé povrchové úpravy	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Propustnost pro vodní páru</b>	viz tabulka 5 pro jednotlivé povrchové úpravy	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Nebezpečné látky</b>	vyhovující požadavkům na bezpečnost ve smyslu výskytu nebezpečných látek dle Pokynů H	ETAG 004: 2013	-	
<b>Pevnost připevnění (příčný posun)</b>	není požadováno (bez omezení délkových rozměrů ETICS)	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Přidržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku</b>	≥ 0,08 MPa	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Přidržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku</b>	vyhovuje	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Odolnost zatížení větrem</b>	viz tabulka 6a až 6c	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Vzduchová neprůzvučnost</b>	nebylo posouzeno	ETAG 004: 2013	2+	
<b>Tepelný odpor</b>	- rozmezí tloušťky tepelně izolačního výrobku: 50-300 mm - deklarovaný součinitel tepelné vodivosti ( $\lambda_D$ ) je uveden v bodu 1.1 tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky ( $\chi$ ) je uveden v bodu 2.3 tabulky 1	ETAG 004: 2013	2+	

**Tabulka 1: Skladby ETICS**

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m <sup>2</sup> ]	Tloušťka [mm]
<b>1. Lepený ETICS (čistě lepený nebo s doplňkovým kotvením)</b>	<b>1.1 Izolační výrobek</b> Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	<b>EPS 70 F fasádní</b> kód EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS115-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-MU40	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,039$ W/mK Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50-300
	<b>EPS 100 F fasádní</b> kód EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-MU70	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,037$ W/mK Reakce na oheň: třída E		-	50-300
	<b>1.2 Lepicí hmoty</b>				
	<b>MAMUT Flex 50</b>	-	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (sypká směs)	-
	<b>MAMUT Flex 45</b>	-	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (sypká směs)	-
<b>2. Mechanicky připevňovaný systém (s doplňkovým lepením)</b>	<b>2.1 Izolační výrobek</b> Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	<b>EPS 70 F fasádní</b> kód EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS115-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-MU40	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,039$ W/mK Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50-300
	<b>EPS 100 F fasádní</b> kód EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-MU70	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,037$ W/mK Reakce na oheň: třída E		-	50-300
	<b>Styrotherm plus 70</b> <b>EXTRAPOR 70 F Fasádní</b> <b>Isover EPS GreyWall</b> (s grafitovými částicemi) kód EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS115-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-MU40	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,032$ W/mK Reakce na oheň: třída E		-	50-300
	<b>2.2 Lepicí hmoty</b> Viz 1.2				

**2.3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek**

Průměr talíře 60mm Název – typ trnu	Bodový součinitel prostupu tepla $\chi$ [W/K]	Tuhost talířku <b>c</b> [kN/mm]:	technická specifikace: charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu viz.příslušná ETA
	Kategorie použití:	Síla při porušení talířku (kN):	
Ejotherm® STR U, STR U 2G kovový šroub	0,002	0,6	ETAG 014; ETA- 04/0023
	A,B,C,D,E	2,08	
Ejotherm® NTK U plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 07/0026
	A,B,C	1,44	
Ejotherm® NT U kovový hřeb	0,002	0,6	ETAG 014 ETA- 05/0009
	A,B,C	2,43	
Ejot H1 eco kovový hřeb	0,001	0,6	ETAG 014 ETA- 11/0192
	A,B,C	1,4	
EJOT H3 plastový hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 14/0130
	A,B,C	1,25	
Termoz 8 N kovový hřeb	0,002	0,5	ETAG 014 ETA- 03/0019
	A,B,C	1,34	
Termoz 8 U kovový šroub	0,004	0,50	ETAG 014 ETA-02/0019
	A,B,C,E	2,45	
Termoz 8 UZ plast šroub	0,000	0,50	ETAG 014 ETA-02/0019
	A,B,C,D	1,43	
Termoz 8 SV kov šroub	0,004	1,1	ETAG 014 ETA-06/0180
	A,B,C,D,E	2,13	
Termofix CF 8 kov hřeb	0,002	0,5	ETAG 014 ETA- 07/0287
	A,B,C	1,65	
Termoz CN 8 kov hřeb	0,000	0,4	ETAG 014 ETA- 09/0394
	A,B,C,D	1,6	
Termoz PN 8 plast hřeb	0,000	0,4	ETAG 014 ETA- 09/0171
	A,B,C	1,6	
Termoz SV II ecotwist kov šroub	0,96	0,96	ETAG 014 ETA- 12/0208
	A,B,C,D,E	1,9	
PTH 60/8-La plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 05/0055
	A,B	1,63	
PTH-KZ 60/8-La kov hřeb	0,004	0,7	ETAG 014 ETA- 05/0055
	A,B,C,D	2,1	
PTH-S 60/8-La kovový šroub	0,002	0,9	ETAG 014 ETA-08/0267
	A,B,C,D,E	2,60	
PTH 60/10 plastový hřeb	0,000	0,7	ETAG 014 ETA-08/0166
	A,B,C	1,36	
PTH-KZ 60/10 kovový hřeb	0,002	0,7	ETAG 014 ETA-08/0166
	A,B,C	1,36	
PTH-SX plast šroub	0,000	0,7	ETAG 014 ETA-10/0028
	A,B,C,D,E	1,8	
PTH-X plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014 ETA- 13/0951
	A,B,C,D	1,5	
PTH-EX kov hřeb	0,002	0,6	ETAG 014 ETA- 13/0951
	A,B,C,D	1,4	

HILTI D8-FV (Helix) kov šroub	0,002	-	ETAG 014
	A,B,C,D,E	-	ETA-07/0288
HILTI XI-FV nastřelovací ocel. hřeb	0,002	0,4	ETAG 014
	A	1,6	ETA-03/0004
HILTI SDK-FV plast hřeb	0,000	0,5	ETAG 014
	A,B,C	1,48	ETA-07/0302
HILTI SX-FV Kov prstenec-jednokrok	0,004	0,7	ETAG 014
	A,B,C	1,73	ETA-03/0005
HILTI SD-FV 8 plast hřeb	0,000	0,3	ETAG 014
	A,B,C	1,55	ETA-03/0028
HILTI D-FV kov šroub	0,003	0,8	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,93	ETA-05/0039
HILTI D-FV T kov šroub	0,002	0,8	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,93	ETA-05/0039
KEW TSDL-V kov hřeb	0,002	1,20	ETAG 014
	A,B,C	1,75	ETA-12/0148
TTH 10/60-La plast hřeb	0,000	0,9	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,79	ETA-09/0318
KI-10 plast hřeb	0,000	0,4	ETAG 014
	A,B,C,D,E	0,63	ETA-07/0291
KI-10PA plast hřeb	0,000	0,4	ETAG 014
	A,B,C,D,E	0,63	ETA-07/0291
KI-10M kov hřeb	0,004	0,4	ETAG 014
	A,B,C,D,E	0,63	ETA-07/0291
KI-10N kov hřeb	0,003	0,3	ETAG 014
	B,C,D,E	1,39	ETA-07/0221
KI-10NS kov šroub	0,003	0,3	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,39	ETA-07/0221
TFIX-8M kov hřeb	0,002	1,0	ETAG 014
	A,B,C	1,75	ETA- 07/0336
TFIX-8S kov šroub	0,002	0,6	ETAG 014
	A,B,C,D,E	2,04	ETA- 11/0144
TFIX-8ST kov šroub	0,002	0,6	ETAG 014
	A,B,C,D,E	2,04	ETA- 11/0144
TFIX-8P kov hřeb	0,000	0,3	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,38	ETA- 13/0845
FIXPLUG Ø 8 plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014
	A,B,C	1,5	ETA-11/0231
FIXPLUG Ø 10 plast hřeb	0,000	0,6	ETAG 014
	A,B,C	1,5	ETA-11/0231
WK THERM Ø 8 kov hřeb	0,002	0,6	ETAG 014
	A,B,C	4,30	ETA-11/0232
Wkret-met LFN Ø8 plast hřeb	0,000	0,5	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,04	ETA-06/0080
Wkret-met LFM Ø8 kov hřeb	-	0,5	ETAG 014
	A,B,C,D,E	1,04	ETA-06/0080
Wkret-met LFN Ø10 plast hřeb	0,000	0,4	ETAG 014
	B,C	1,00	ETA-06/0105

	Wkret-met LFM Ø10 kov hřeb	-	0,4	ETAG 014
		B,C,D,E	1,00	ETA-06/0105
	Wkret-met LMX 10 kov hřeb	0,004	0,5	ETAG 014
		A,B,D,E	1,64	ETA- 08/0172
	Wkret-met LTX Ø10 plast hřeb	0,000	0,5	ETAG 014
		A,B,D,E	1,64	ETA- 08/0172
Vnější souvrství	Wkret-met eco drive kov šroub	0,002	0,6	ETAG 014
		A,B,C,D,E	2,8	ETA- 13/0107
	Wkret-met eco drive S kov šroub	0,002	0,6	ETAG 014
		A,B,C,D,E	2,8	ETA- 13/0107
	Wkret-met WK THERM S kov šroub	0,002	0,6	ETAG 014
		A,B,C,D,E	4,3	ETA- 13/0724
<b>3.1 stěrková hmota pro základní vrstvu</b>				
MAMUT Flex 50	Šířka trhlin při relativním protažení - viz ETA 14/0278	hmota na bázi cementu	4 – 6	3 – 6
MAMUT Flex 45	<i>pouze pod omítky MAMUT Spektrum VZ/VR a MAMUT Silikon VZ/VR s max. velikostí zrna 1,5 až 3,0 mm</i>	hmota na bázi cementu	4 – 6	3 – 6
<b>3.2 Výztuž základní vrstvy</b>				
VERTEX R 131 A101	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
VERTEX R 117 A101	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
Valmieras SSA-1363-SM	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
REDNET CB 145 NOVA	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
117S	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
122	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
122L	alkaliodolná	Skleněná síťovina	-	-
<b>3.3 Konečná povrchová úprava</b>				
MAMUT Spektrum VZ	Max. velikost zrna 1,0-1,5-2,0-2,5-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	1,5 – 4,5	dle velikosti zrna
MAMUT Spektrum VR	Max. velikost zrna 1,5-2,0-2,5-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	1,8 – 4,2	
MAMUT Silikat VZ	Max. velikost zrna 1,0-1,5-2,0-2,5-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo	1,5 – 4,5	
MAMUT Silikat VR	Max. velikost zrna 1,5-2,0-2,5-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: vodní sklo	1,8 – 4,2	



	MAMUT Silikon VZ MAMUT Silikon extra VR	Max. velikost zrna 1,0-1,5-2,0- 2,5-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová kopolymerová emulze	1,5 – 4,5	
	MAMUT Silikon VR MAMUT Silikon extra VR	Max. velikost zrna 1,5-2,0-2,5- 3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikonová kopolymerová emulze	1,8 – 4,2	
	<b>4.4 Penetrační nátěr</b>				
	MAMUT Kontakt VSP	Pro omítky MAMUT Spektrum VZ/VR	Pojivová báze: akrylátový kopolymer	0,15-0,25 l/m <sup>2</sup>	
	MAMUT Kontakt VSIL	Pro omítky MAMUT Silikon VZ/VR	Pojivová báze: akrylátový kopolymer a silikonová pryskyřice	0,15-0,25 l/m <sup>2</sup>	-
MAMUT Kontakt VSICA	Pro omítky MAMUT Silikat VZ/VR	Pojivová báze: vodní sklo	0,15-0,25 l/m <sup>2</sup>		

**Tabulka 2a: Reakce na oheň ETICS**

Skladba systému	Spalné teplo [MJ/kg]	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
	Obsah organických látek [%]		
lepicí hmota	max. -0,22	bez retardérů hoření	B - s1, d0
	-		
desky EPS s objemovou - hmotností ≤ 15 kg/m <sup>3</sup>	-	v množství zaručujícím tř. E podle EN 13501-1	
	-		
malta základní vrstvy	-0,22	bez retardérů hoření	
	-		
skleněná síťovina	max 8,17	bez retardérů hoření	
	min. 20		
konečné povrchové úpravy - MAMUT Spektrum VZ/VR - MAMUT Silikon VZ/VR - MAMUT Silikat VZ/VR	max 2,48	bez retardérů hoření	
	-		

**Tabulka 3: Nasákavost ETICS**

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 45</b> nebo <b>MAMUT Flex 50</b> + konečné povrchové úpravy uvedené vedle:	MAMUT Spektrum VZ	X	
	MAMUT Spektrum VR	X	
	MAMUT Silikon VZ	X	
	MAMUT Silikon VR	X	
<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 50</b> + konečné povrchové úpravy uvedené vedle:	MAMUT Silikat VZ	X	
	MAMUT Silikat VR	X	

**Tabulka 4: Odolnost mechanickému poškození**

<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 50</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy:	jednoduchá standardní síťovina
MAMUT Spektrum VZ ; MAMUT Spektrum VR	<b>Kategorie II</b>
MAMUT Silikon VZ; MAMUT Silikon VR	<b>Kategorie II</b>
MAMUT Silikat VZ; MAMUT Silikat VR	<b>Kategorie II</b>
<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 45</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy:	
MAMUT Spektrum VZ ; MAMUT Spektrum VR	<b>Kategorie III</b>
MAMUT Silikon VZ; MAMUT Silikon VR	<b>Kategorie III</b>

**Tabulka 5: Propustnost pro vodní páru vnějšího souvrství ETICS**

<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 50</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy:	ekvivalentní difuzní tloušťka $s_d$
MAMUT Spektrum VZ ; MAMUT Spektrum VR	≤ 0,44 m
MAMUT Silikon VZ; MAMUT Silikon VR	≤ 0,26 m
MAMUT Silikat VZ; MAMUT Silikat VR	≤ 0,19 m
<b>Vnější souvrství:</b> Základní vrstva <b>MAMUT Flex 45</b> + výztuž a konečné povrchové úpravy:	
MAMUT Spektrum VZ ; MAMUT Spektrum VR	≤ 0,54 m
MAMUT Silikon VZ; MAMUT Silikon VR	≤ 0,41 m



**Tabulka 6a: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem**

Vlastnosti EPS a typu hmoždinky	Obchodní název	hodnota odolnosti proti protažení hmoždinky	
<b>povrchová montáž:</b> pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 60mm; průměr talíře ≥ 60 mm	Ejotherm NT; NTK U; STR U; STR U 2G; EJOT H1 eco; EJOT H3; BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La; PTH-KZL 60/8-La; PTH 60/8-La; PTH-L 60/8-La; PTH-S 60/8-La; PTH 60/10-La; PTH-KZ 60/10-La; PTH-SX; PTH-X; PTH-EX; Koelner TFIX-8M; KI-10; KI-10PA; KI-10M; KI-10N; KI-10NS; TFIX-8S; TFIX-8P; KEW TSDL-V; Wkret-met LFN ø8; LFM ø8; LFN ø10; LFM ø10; LTX ø10; LMX ø10; WKTHERM ø8; FIXPLUG ø8; FIXPLUG ø10; WKTHERM S; fischer TERMOZ 8U; 8 UZ; 8N; 8 NZ; PN 8; CN 8; LO 8; TERMOFIX CF 8; Hilti XI-FV; SD-FV 8; SDK-FV 8; SX-FV; D-FV; D-FV T; TTH 10/60-La	R <sub>panel</sub>	min. hodnota <sup>1</sup> <b>0,51 kN</b> střední hodnota <sup>1</sup> <b>0,52 kN</b>
		R <sub>joint</sub>	min. hodnota <sup>2</sup> <b>0,40 kN</b> střední hodnota <sup>2</sup> <b>0,43 kN</b>
<b>zapuštěná montáž:</b> pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 100mm; průměr talíře kotvy ≥ 60 mm	Ejotherm STR U; STR U 2G; BRAVOLL PTH-S 60/8-La; PTH-SX; Koelner TFIX-8ST; fischer Termoz 8 SV; Wkret-met eco drive; eco drive S	R <sub>panel</sub>	min. hodnota <sup>1</sup> <b>0,47 kN</b> střední hodnota <sup>1</sup> <b>0,48 kN</b>
		R <sub>joint</sub>	min. hodnota <sup>2</sup> <b>0,36 kN</b> střední hodnota <sup>2</sup> <b>0,39 kN</b>
<b>speciální montáž:</b> pro vlastnosti izolantu EPS: (TR≥100) a tloušťka izolace ≥ 100mm; průměr talíře kotvy ≥ 60 mm	Hilti D 8-FV (kotvy se šroubovou hlavou); fischer termoz SV II ecotwist (kotvy se šroubovou hlavou)	R <sub>panel</sub>	min. hodnota <sup>1</sup> <b>0,36 kN</b> střední hodnota <sup>1</sup> <b>0,42 kN</b>
		R <sub>joint</sub>	min. hodnota <sup>2</sup> <b>0,36 kN</b> střední hodnota <sup>2</sup> <b>0,39 kN</b>

<sup>1</sup> Hmoždinky umístěné v ploše desky (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1a)

<sup>2</sup> Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem + zkouška pěnovým blokem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2b)

**Tabulka 6b: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem**

Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě dále použity další typy hmoždinek splňující následující požadavky:

	Průměr talíře [mm]	Charakteristická odolnost proti vytržení	Tuhost talířku [kN/mm]	Síla při porušení talířku [kN]
Povrchová montáž	min. 60	viz odpovídající ETA	≥ 0,30	≥ větší z hodnot R <sub>panel</sub> a R <sub>joint</sub> v příslušné tabulce 6a
Zapuštěná montáž	min. 60	viz odpovídající ETA	≥ 0,60	≥ větší z hodnot R <sub>panel</sub> a R <sub>joint</sub> v příslušné tabulce 6a

**6c. Odolnost sání větru - charakteristická únosnost hmoždinky v podkladu viz tabulka 1**

Vlastnosti výrobku definovaného v tabulce 1 jsou ve shodě s výše uvedenými vlastnostmi.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v tomto prohlášení.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Brno, 19. 5. 2017

ing. Milan Novák (manažer SŘV)