

Technologický předpis

pro odborné provedení ETICS

MAMUTHERM[®]
Z A T E P L O V A C Í S Y S T É M Y

Mv

Podmínky použití kontaktního zateplovacího systému musí být v souladu s projektovou dokumentací pro provedení systému, jejíž součástí je i výběr systému v závislosti na specifických podmínkách objektu a přesná definice za jakých podmínek bude systém použit. Při provádění systému je třeba dbát na dodržování bezpečnosti práce a na ochranu životního prostředí. Tímto vydáním ztrácejí předchozí technologické předpisy pro odborné provedení ETICS platnost.

OBSAH:

Termíny, definice a zkratky	3
Vymezení ETICS.....	4
ETICS MAMUT-THERM M	4
Všeobecná definice ETICS MAMUT-THERM Mv	5
Podmínky pro ETICS MAMUT-THERM M.....	11
Příprava podkladu	12
Zásady pro lepení tepelně izolačních desek	14
- Založení ETICS	14
- Lepení tepelně izolačních desek	15
- Broušení tepelně izolačních desek	18
Zásady pro kotvení ETICS MAMUT-THERM Mv	19
Druhy hmoždinek pro ETICS MAMUT-THERM Mv	21
Zásady pro provádění základní vrstvy	30
- Výztuhy stavebních otvorů	30
- Výztuhy hran a rohů	30
- Výztužná vrstva	31
- Zesilující vyztužení	31
- Rovinnost základní vrstvy	31
- Vyrovnávací vrstva	32
Zásady pro vytváření konečné povrchové úpravy	33
- Penetrace	33
- Provádění omítek	33
Omezení při realizaci ETICS MAMUT-THERM M	34
Přeprava, skladování, odpady	34
Kontrola provádění ETICS MAMUT-THERM M všeobecně	35
Kontrolní a zkušební plán (KZP)	36
Vedení stavebního deníku	37
Předávání prací	37
Ošetřování a údržba	38
Bezpečnost a ochrana zdraví při práci	39
Realizace ETICS MAMUT-THERM M	40
Materiály pro ETICS MAMUT-THERM M	42
Doplňkový materiál	44
Obecná ustanovení a poznámky	46

Termíny, definice a zkratky

Základní (penetrační) nátěr – průmyslově zhotovený výrobek pro případnou úpravu povrchu základní vrstvy před nanášením omítky, nebo omítky s nátěrem, specifikovaný jako součást ETICS.

Základní vrstva – vrstva z jedné nebo více vrstev stěrkové hmoty nanášená na vrstvu tepelněizolačních vrstev, kde nejméně jedna vrstva obsahuje výztuž; vytváří se nanesením stěrkové hmoty a vtlačení výztuže

- výztužná vrstva – část základní vrstvy ETICS, která zabezpečuje přenos zatížení z povrchové úpravy a eliminuje deformace vznikající v důsledku objemových změn a mechanického namáhání způsobeného vnějšími silami.
- vyrovnávací vrstva – část základní vrstvy ETICS, zajišťující v případě pro provádění dalších vrstev.

tepelněizolační výrobek – součást ETICS zajišťující požadované tepelněizolační vlastnosti stěny nebo podhledu, dodávaná ve formě desek

Lepicí (kotvicí) vrstva – vrstva zajišťující prostřednictvím lepicího tmelu trvalé spojení tepelného izolantu s podkladem

Podklad pro ETICS – povrch stavebního prvku, na nějž se aplikuje ETICS.

Příslušenství ETICS – materiály a prvky pro provádění ETICS nezahrnuté v základní skladbě systému.

Napojovací lišta – průmyslově zhotovený výrobek pro napojení ETICS na přilehlou konstrukci s možností kompenzace vznikajících napětí

Strukturování omítky – vytváření konečného vzhledu omítky tvarováním jejího povrchu následně po nanesení

Světelná odrazivost konečné povrchové úpravy – podíl z dopadající světelné energie na vnější povrch ETICS, který se od tohoto povrchu odráží, v %.

Stavební dokumentace – dokumentace zpracovaná pro dodávku a provedení ETICS, kterou obvykle zajišťuje dodavatel. Musí být v souladu s dokumentací ETICS a s projektovou dokumentací.

Dokumentace ETICS – dokumentace dodávaná výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem; obsahuje zejména:

- specifikaci všech součástí ETICS, dokumentaci pro uvádění výrobku na trh (prohlášení o vlastnostech nebo prohlášení o shodě, včetně zamýšleného použití)
- technologický předpis pro odborné provedení ETICS MAMUT-THERM, technické a bezpečnostní listy jednotlivých výrobků, vzorové detaily, podmínky a postupy skladování a manipulaci součástí ETICS, podmínky pro nakládání s odpady, pokyny k užívání, údržbě a k opravám.

Výrobce ETICS – právnická nebo fyzická osoba, která uvádí na trh pod svým jménem či firmou ETICS, který vyrábí, nebo který se nechává navrhnout nebo vyrobit a je za něj zodpovědná

Zhotovitel ETICS – právnická nebo fyzická osoba oprávněná k provádění zateplení plášťů staveb pomocí ETICS, která ETICS zabudovává do stavby podle zvláštních předpisů (např. zákon č. 183/2006 Sb.). Kromě požadavků vyplývajících ze zvláštních předpisů, dokládá zhotovitel ETICS svoji odbornou způsobilost také např. dokladem o proškolení pracovníků výrobcem ETICS.

Kontrolní a zkušební plán (KZP) – plán stanovující rozsah a četnost kontrolní činnosti, zpracovaný zhotovitelem pro provádění ETICS na stavbě

Zkratky použité v textu

EPS – pěnový polystyren

XPS – extrudovaný polystyren

MW – minerální vlna

ETICS – vnější tepelně izolační kompozitní systém

ETAG – řídicí pokyny pro evropské technické posouzení

EAD – Evropský dokument pro posuzování

ETA – evropské technické posouzení

STO – stavebně technické osvědčení

PBR – požárně bezpečnostní řešení

HSZ – Hasičský záchranný sbor

Technologický předpis pro Vnější kompozitní tepelně izolační systémy MAMUT-THERM (ETICS MAMUT – THERM) určuje základní technické požadavky, pravidla a doporučení pro provádění

Vymezení ETICS MAMUT-THERM

ETICS MAMUT-THERM jsou neprovětrávané systémy, v nichž jsou použity polystyrénové fasádní desky nebo fasádní desky z minerálních vláken. Desky jsou k podkladu připevňovány lepením a kotvením hmoždinkami a následně je na těchto deskách vytvořena výztužná vrstva s povrchovou úpravou – např. probarvenou tenkovrstvou omítkou.

Použitím vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS – z anglického External Thermal Insulation Composite Systems) se snižují hodnoty součinitele prostupu tepla obvodového pláště, čímž se zvyšuje tepelný odpor této konstrukce.

ETICS MAMUT – THERM jsou výhodné pro zlepšení tepelně izolačních vlastností stěn stávajících objektů a jsou samozřejmou součástí obvodových stěn u novostaveb.

Základní skladba vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS)

1. lepicí hmota a mechanicky kotvicí prvek
2. izolant tepelně izolačního kompozitního systému (ETICS)
3. základní vrstva složená z jedné nebo více vrstev, kde nejméně jedna obsahuje výztuž
4. Konečná povrchová úprava
 - 4.1. - omítka,
 - 4.2. - omítka s nátěrem,

ETICS MAMUT-THERM M s izolantem z MW

Systém s použitím tepelného izolantu na bázi minerálních fasádních desek s příčně nebo podélně orientovanými vlákny (bez omezení výšky zateplování objektu) s povrchovou úpravou z tenkovrstvých probarvených omítek MAMUT. Je určen pro zateplení obvodových konstrukcí obytných, občanských a průmyslových budov stávajících a novostaveb bez omezení výškou.

Rozdělení ETICS MAMUT-THERM M

- ETICS **MAMUT-THERM Ma** s izolantem kotveným a zároveň lepeným (podélně orientovaná vlákna, s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 15 nebo TR 10) sestaveným z komponent v definici ETICS, splňující Kritéria pro kvalitativní třídu A ETICS dle TP
- ETICS **MAMUT-THERM Md** s izolantem kotveným a zároveň lepeným (podélně orientovaná vlákna, s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 15 nebo TR 10) sestaveným z komponent v definici ETICS
- ETICS **MAMUT-THERM MI** s izolantem lepeným a dodatečně přikotveným hmoždinkami (příčně orientovaná vlákna s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 80) sestaveným z komponent v definici ETICS
- ETICS **MAMUT-THERM Mt** s izolantem výlučně kotveným (podélně orientovaná vlákna, desky s integrovanou dvouvrstvou charakteristikou Frontrock MAX E; s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 15 a TR 10) sestaveným z komponent v definici ETICS
- ETICS **MAMUT-THERM Mv** s izolantem lepeným a dodatečně přikotveným hmoždinkami (příčně orientovaná vlákna s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 80) nebo izolantem kotveným a zároveň lepeným (podélně orientovaná vlákna, s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR80, TR 15 nebo TR 10 nebo TR 7,5) sestaveným z komponent v definici ETICS
- ETICS **MAMUT-THERM M plus** s izolantem kotveným a zároveň lepeným (podélně orientovaná vlákna, s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 15 nebo TR 10) sestaveným z komponent v definici ETICS, který je určen pro zdvojování ETICS
- ETICS **MAMUT-THERM M spiral** s izolantem kotveným injektovanými kotvami a zároveň lepeným (podélně orientovaná vlákna, s reakcí na oheň A1, pevností v tahu kolmo k rovině desky TR 80, TR 15 nebo TR 10) sestaveným z komponent v definici ETICS, který je určen jak pro zdvojování ETICS, tak i na problematické podklady

Všeobecná definice výrobku ETICS **MAMUT-THERM Mv** a zamýšlené použití

ETA 14/0277
Reakce na oheň Evropská třída dle EN 13501-1:2010: **A2 – s1, d0**

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **MAMUT-THERM Mv**, zvaný ETICS v dalším textu, je navržen a prováděn v souladu s návrhovými a montážními pokyny držitele ETA, uloženými v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha s.p. (TZÚS), pobočka České Budějovice. ETICS se skládá z následujících součástí, které jsou vyráběny držitelem ETA nebo jeho subdodavatelem, z těch se poté zabudovává do stavby.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem.

Definice výrobku		Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Výlučně lepený ETICS nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.				
Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění	Lepicí hmota	MAMUT Flex 50 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	-
	Lepicí hmota	MAMUT Flex 45 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	-
	Izolační výrobek	Lamely z minerální vlny (MW "lamela", TR 80); $\lambda_D = 0,041$ W/(m.K) EN 13162-T5-DS(70,90)- TR80-WS-WL(P)-MU1		50 - 300
Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.				
	Lepicí hmota	MAMUT Flex 50 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	-
	Lepicí hmota	MAMUT Flex 45 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6 mm, speciální přísady	3,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	-
	Izolační výrobek	Lamely z minerální vlny (MW "lamela", TR 80); $\lambda_D =$ dle PoV výrobce EN 13162-T5-DS(70,90)- TR80-WS-WL(P)-MU1	-	50-300
		Desky z minerální vlny (MW "deska", TR 15); $\lambda_D =$ dle PoV výrobce MW-EN 13162-T5-DS(T+)- DS(TH)-TR15-WS-WL(P)-MU1,	-	50-260
		Desky z minerální vlny (MW "deska", TR 10); $\lambda_D =$ dle PoV výrobce MW-EN 13162-T5-DS(T+)- DS(TH)-TR10-WS-WL(P)-MU1,	-	50-240
		FKD S Thermal (výrobce Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1	-	50-240
		SMARTwall S C1 (výr.Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1	-	50-240
		SMARTwall S C2 (výr.Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1	-	50-240
		Frontrock MAX E (výrobce ROCKWOOL a.s.); $\lambda_D = 0,036$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(T+)-DS(TH)-CS(10)20-TR10-PL(5)250-WS-WL(P)-MU1	-	50-240
		FKD N Thermal (výr.Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)25-TR7,5-WS-WL(P)	-	50-200
SMARTwall N C1 (výr.Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)25-TR7,5-WS-WL(P)	-	50-200		

Izolační vrstva – IV a související způsob upevnění

vrstva – ZV

kladní vrstvy – armovací hmota

SMARTwall N C2 (výr. Knauf Insulation s.r.o.); $\lambda_D = 0,035$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)25-TR7,5-WS-WL(P)	-	50-200
Isover TF PROFI (výr. SGCP CZ a.s.); $\lambda_D = 0,036$ W/(m.K) MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1	-	50-240
ejotherm STR U 2G ETA-04/0023 plastové šroubovací hmoždinky alternativně s přidavným talířem: EJOT VT 90 (povrchová montáž)/EJOT VT 2G (zapuštěná montáž)	dle PD	-
EJOT H1 eco ETA-11/0192 plastové zatlučovací hmoždinky	dle PD	-
EJOT H3 ETA-14/0130 plastové zatlučovací hmoždinky	dle PD	-
ejotherm S1 ETA-17/0991 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
IsoFux Rocket ETA-12/0093 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
SPIT PTH-KZ 60/8 ETA-18/1103 plastové zatlučovací hmoždinky	dle PD	-
SPIT SPIT PTH-S ETA-18/1102 plastové šroubovací hmoždinky alternativně s přidavným talířem: IT PTH 100, IT PTH 140 (povrchová montáž)/ZT100, zápuštěným přípravkem SPIT - ZP (zapuštěná montáž)	dle PD	-
SPIT SPIT PTH-X ETA 18/1095 plastové zatlučovací hmoždinky alternativně s přidavným talířem: IT PTH 100, IT PTH 140 (povrchová montáž)	dle PD	-
SPIT SPIT PTH-EX ETA 18/1095 plastové zatlučovací hmoždinky alternativně s přidavným talířem: IT PTH 100, IT PTH 140 (povrchová montáž)	dle PD	-
fischer termoz CN 8 ETA-09/0394 plastové zatlučovací hmoždinky	dle PD	-
fischer termoz CS 8; fischer termoz CS II 8 ETA-14/0372 plastové šroubovací hmoždinky pro povrchovou montáž	dle PD	-
fischer termoz CS 8 DT 110 V; termoz CS II 8 DT 110 V ETA-14/0372 plastové šroubovací hmoždinky pro zapuštěnou montáž	dle PD	-
WKThermØ8 ETA-11/0232 plastové zatlučovací hmoždinky	dle PD	-
eco-drive ETA-13/0107 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
eco-drive W ETA-13/0107 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
WKTherm S ETA-13/0724 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
ThermoDrive-V2 ETA-22/0611 plastové šroubovací hmoždinky	dle PD	-
Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy hmoždiček s kovovým rozpěrným trnem posouzené podle EAD 330196-01-0604, EAD 330196-00-0604 nebo ETAG 014, za předpokladu že splňují následující požadavky:		
Průměr talířku	≥ 60 mm	
Tuhost talířku	Povrchová montáž	≥ 0,3 kN/mm
	Zapuštěná montáž:	≥ 0,3 kN/mm
Síla při porušení talířku	≥ 0,56 kN	
MAMUT Flex 50 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady	5,5 - 8,0 (kg/m ²) suché směsi	4 - 5
MAMUT Flex 45 <i>Stav při dodání:</i> prášek <i>Postup přípravy:</i> prášek vyžadující přípravek vody 0,25 – 0,27 l/kg <i>Hlavní součásti výrobku:</i> portlandský cement, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady pouze pod omítky MAMUT Spektrum V Z/R, MAMUT Silikon V Z/R a MAMUT Silikon extra V Z/R; max. velikost zrna 1,5 až 3,0 mm; mimo izolační výrobky s TR 7,5	4,0 - 6,0 (kg/m ²) suché směsi	4 - 5

Základní	Malta zá	MAMUT Flex AR <i>Stav při dodání:</i> pasta v kbelících <i>Postup přípravy:</i> připravená k použití <i>Hlavní součásti výrobku:</i> disperzní pojivo, plnivo o zrnitosti 0-0,6mm, speciální přísady a vlákna, voda nepoužívat pod omítky na bázi vodního skla (silikátové) nebo jiných minerálních pojiv	3,5 - 6,5 (kg/m ²) mokré směsi	3 - 5
		Výztuž	Skleněná síťovina pro ETICS VERTEX R 131 A101 (rozměry mřížky 3,5 x 3,8 mm)	-
	VERTEX R 117 A101 (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)			
	122 (rozměry mřížky 5,0 x 5,0 mm)			
	122L (rozměry mřížky 4,0 x 4,5 mm)			
Povrchová úprava – PÚ	Penetrační nátěr	MAMUT Kontakt VSP <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Spektrum V Z/R	0,20 l/m ²	-
		MAMUT Kontakt VSIL <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikon V Z/R	0,20 l/m ²	-
		MAMUT Kontakt VSICA <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> Draselné vodní sklo, organické pojivo, minerální přísady a voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikát V Z/R, MAMUT Sifo	0,20 l/m ²	-
		MAMUT Kontakt Aktiv <i>Stav při dodání:</i> tekutina připravená k použití <i>Postup přípravy:</i> neředit, promíchat <i>Hlavní součásti výrobku:</i> organické pojivo, minerální přísady, voda <i>Použití:</i> penetrační nátěr základní vrstvy určený pro konečné povrchové úpravy MAMUT Silikon Aktiv	0,20 l/m ²	-
		Pastovité omítky		
		MAMUT Spektrum V Z akrylátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi akrylátového kopolymeru	1,7 – 4,0 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Spektrum V R akrylátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi akrylátového kopolymeru	2,4 – 3,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikát V Z silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	1,7 – 4,0 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
		MAMUT Silikát V R silikátová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,4 – 3,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna

Konečné povrchové úpravy	MAMUT Sifo Z silikátová zatíraná omítka -max. zrno 1,5; 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,4 – 3,3 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	MAMUT Sifo R silikátová zatíraná omítka -max. zrno 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi vodního skla	2,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	MAMUT Silikon V Z MAMUT Silikon extra V Z silikonová zatíraná omítka -max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové kopolymerové emulze	1,7 – 4,0 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	MAMUT Silikon V R MAMUT Silikon extra V R silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0; 3,0mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiva na bázi silikonové kopolymerové emulze	2,4 – 3,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	MAMUT Aktiv Z silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 1,5; 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	2,4 – 3,3 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
	MAMUT Aktiv R silikonová rýhovaná omítka -max. zrno 2,0 mm <i>Stav při dodání:</i> pasta připravená k použití <i>Složení:</i> směs kameniva, pigmentů, plniv a pojiv na bázi akrylátových a silikonových copolymerů	2,8 (kg/m ²) dle max.velikosti zrna	Dle max. velikosti zrna
Příslušenství	Zůstává na zodpovědnosti držitele ETA.		

Zamýšlené použití:

Tento ETICS **MAMUT-THERM Mv** se uplatňuje jako vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s omítkou (omítkový systém). Uvedený výrobek je sestava, skládající se z několika komponent.

Tento ETICS může zahrnovat zvláštní příslušenství (např. zakládací lišty, rohové lišty...) pro zpracování detailů ETICS (napojení, prostupy, nároží, parapety, nadpraží...). Zvláštní příslušenství není v tomto ETA uvedeno ani posouzeno.

ETICS musí být zabudován v souladu s pokyny výrobce.

ETICS může být použit jak na nových, tak i na stávajících (rekonstruovaných) svislých stěnách budov. Stěny mohou být zhotoveny ze zdiva (cihel, tvárnic, kamene ...) nebo betonu (monolitického nebo prefabrikovaných panelů). Povrch stěn může být omítnutý.

Tento ETICS je navržen pro použití na svislých stěnách budov, ale může být zároveň aplikován na vodorovné nebo šikmé povrchy, pokud tyto nejsou vystaveny atmosférickým srážkám.

Tento ETICS není nosnou konstrukcí a nepřispívá přímo k zajištění stability stěn na nichž je aplikován.

Tento ETICS poskytuje pouze dodatečnou tepelnou izolaci a ochranu před povětrnostními vlivy.

Dle zákona 22/1997 Sb. v platném znění, zejména pak Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, jsou tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) stanovenými výrobky.

Z pohledu výše uvedeného zákona ve znění pozdějších předpisů vyplývá, že ETICS je brán jako výrobek a jako takový musí být nejprve odzkoušen v akreditovaných zkušebnách, posouzen a osvědčen.

Odpovědnost podle příslušných předpisů pro stavební výrobky nese společnost MAMUT - THERM PRO s.r.o. za ty specifikované ETICS, které sama, jako sestavy součástí, uvádí na trh.

Každý ETICS je jednoznačně definovaným výrobkem, který má určenou skladbu komponentů, které na sebe vzájemně navazují.

Záměnou komponentů, nedodržením skladby nebo nedodržením technologického postupu ETICS k odborné montáži, určených výrobcem, je hrubým zásahem do charakteristiky výrobku a vzniklý produkt již přestává být stanoveným a tedy certifikovaným výrobkem.

Projektová příprava

Pro návrh a realizaci kompozitního tepelně izolačního systému (ETICS) je nutné zpracovat projektovou dokumentaci, která musí být pro každý konkrétní objekt zpracována v konkrétní skladbě včetně původního obvodového pláště. Nutnou součástí projektu je řešení nosné způsobilosti, řešení tepelně technických vlastností včetně řešení kondenzace vodní páry a požární zpráva. Před zpracováním projektové dokumentace je potřebné provést odborný průzkum objektu (např. přídržnost omítek u dodatečně zateplováných objektů, rovinnost plochy apod.).

Doporučený obsah dokumentace pro přípravu a provedení ETICS

- projektová dokumentace
- stavební dokumentace
- dokumentace ETICS MAMUT-THERM M

Projektová dokumentace

Zpracovává projektant. Obsahuje zejména:

souhrnnou technickou a stavební zprávu, která obsahuje zejména:

- identifikační údaje stavby
- údaje o provedených zjištěních a měřeních
- údaje o podkladu a jeho nutných úpravách pro uplatnění ETICS
- popis technického řešení navrhovaných úprav včetně dimenzování ETICS
- údaje o technologických podmínkách a postupech pro ETICS MAMUT-THERM M
- výpis ploch s jednotlivými druhy a dimenzemi ETICS.

Tepelně technické posouzení objektu

před zateplením a stanovení potřebné tloušťky tepelné izolace (včetně posouzení vlivu zvýšení difúzního odporu konstrukce – ČSN 730540–2 a Z1, zejména u pórobetonu či obdobných lehčených materiálů) a popř. doložení energetických vlastností budovy podle požadavky ČSN 73 0540-2 a zvláštních předpisů,

konstrukčně statické řešení,

včetně způsobu přichycení tepelně izolačního materiálu na podklad, a to zejména:

- jednoznačné určení, zda je možné původní omítku ponechat nebo ji odstranit, popř. vyspravit.
- stanovení počtu a druhu hmoždinek v závislosti na podkladu a výšce objektu, na který se bude systém kotvit (na základ zkušebnou zjištěných výpočtových únosností hmoždinek).

požárně technické řešení,

obsahuje návrh a použití ETICS MAMUT-THERM z hlediska požární odolnosti, musí respektovat současně platné právní předpisy, které blíže upravují možnost použití jednotlivých druhů tepelně izolačních systém s ohledem na požární bezpečnost staveb.

výkresovou dokumentaci řešení ETICS, obsahuje zejména:

- situaci
- půdorys a řezy s vyznačením rozsahu, druhu a dimenzování ETICS
- pohledy s vyznačením barevného tónu, struktury a materiálové báze Konečné povrchové úpravy ETICS na jednotlivých plochách
- rozhodující detaily ETICS a jeho návazností a to zejména:
 - v nároží, u atiky,
 - v místech přechodu na spodní stavbu,
 - ve styku s okny a balkónovými dveřmi,
 - řešení dilatačních spár,
 - upevnění hromosvodu, požárních žebříků televizních antén apod.

Stavební dokumentace

Zpravidla zajišťuje dodavatel prací, musí být v souladu s projektovou dokumentací i dokumentací ETICS.

Obsahuje zejména:

- specifikaci ETICS včetně určení jeho přesné skladby, tloušťky desek tepelné izolace, počtu, příp. polohy a rozmístění hmoždinek v případě jejich potřeby – upevňovací schéma izolačních desek, určení Příslušenství ETICS
- dokumentaci ETICS
- údaje o provedených zjištěních a popř. návazná upřesnění
- podmínky a postupy pro provádění ETICS neurčené v projektové dokumentaci
- detaily provedení ETICS neřešené v projektové dokumentaci
- dokumentace skutečného provedení – po dohodě zajišťuje projektant a/nebo dodavatel stavebních prací
- zdokumentování polohy a druhu prvků a rozvodů (např. elektroinstalační vedení) umístěných v podkladu nebo v konstrukci, které budou následně zakryté ETICS
- zdokumentování všech odchylek skutečného provedení od řešení požadovaného projektovou dokumentací.

Dokumentace ETICS MAMUT – THERM M na vyžádání u výrobce systému.

Obsahuje zejména:

- technologický postup ETICS MAMUT – THERM Mv
- technické detaily ETICS MAMUT-THERM, technické listy jednotlivých komponent ETICS MAMUT-THERM M
- bezpečnostní listy jednotlivých výrobků
- podmínky pro užívání a údržbu ETICS MAMUT-THERM
- prohlášení o shodě nebo prohlášení o vlastnostech

Podmínky pro realizaci ETICS MAMUT – THERM M

Všeobecně platné podmínky

Při aplikaci ETICS MAMUT-THERM na konkrétním objektu je třeba dodržet zejména:

- specifikace ETICS včetně určení jeho přesné skladby, tloušťky desek tepelné izolace, počtu, polohy výztuže a rozmístění hmoždinek v případě jejich potřeby, určení příslušenství ETICS a řešení detailů vyplývá z projektové dokumentace a/nebo stavební dokumentace,
- tvar objektu, návrh a provedení detailů vyplývá z projektové dokumentace a/nebo stavební dokumentace,
- tvar objektu, návrh a provedení detailů musí svým tvarem, tuhostí a kombinací jednotlivých materiálů ochránit stavební dílo a vnitřní prostředí před klimatickými vlivy jako jsou adekvátní kolísání teplot, větrem hnaná srážková voda, přiměřené množství tekoucí srážkové vody po fasádě apod. Požadavek na vodotěsnost či nepropustnost při hydrostatickém tlaku či dlouhodobém smáčení není adekvátní.
- používat výhradně materiály a výrobky dodávané firmou MAMUT - THERM PRO s.r.o., a tím zaručit, že materiály a výrobky splňují vlastnosti uvedené v certifikátech ETICS MAMUT-THERM,
- používat materiály a výrobky, které jsou na obalech označeny výrobcem, označením materiálu, číslem výrobní šarže, návodem k použití a příp. dalšími údaji (ČSN, doklad o přezkoušení apod.),
- klimatické podmínky při provádění ETICS: teplota vzduchu a součástí ETICS, po dobu technologických operací provádění ETICS a dále po dobu stanovenou v dokumentaci ETICS nesmí být nižší než +5 °C a vyšší než +30 °C, pokud nebudou provedena zvláštní opatření schválená výrobcem nebo není-li v tomto dokumentu uvedeno jinak,
- při přípravě, zpracování a aplikaci součástí ETICS je potřeba se dále řídit příslušnými technickými, datovými a bezpečnostními listy,
- ochrana před deštěm musí být zajištěna po dobu technologických operací provádění ETICS a po dobu zrání jeho součástí,
- před přímým slunečním zářením musí být po dobu svého zrání chráněna základní vrstva, penetrační nátěr, omítka, popř. její nátěr,
- při silném větru narušujícím řádné provádění ETICS je provádění ETICS nepřípustné,
- veškerá napojení ETICS na přilehlé konstrukce nebo prostupující prvky musí být v jednotlivých operacích provedena tak, aby nedocházelo ke vzniku škodlivých trhlin anebo pronikání vody do systému. Uvedený požadavek se zajišťuje použitím těsnících pásek, ukončovacích profilů, dilatačních profilů a tmelů,
- prvky připevněné k podkladu a prostupující ETICS musí respektovat výslednou polohu vnějšího povrchu ETICS,
- prvky prostupující ETICS musí být skloněny směrem dolů k vnějšímu povrchu ETICS,
- způsob oplechování je určen projektovou anebo stavební dokumentací. Oplechování se obvykle osazuje před nebo v průběhu provádění ETICS a musí být v souladu s ČSN 73 3610, pokud projektová anebo stavební dokumentace nestanoví jinak. Konstrukční a materiálové řešení oplechování musí zohledňovat případné negativní vzájemné korozní působení materiálů.

Přípravné práce

- před zahájením prací je potřebné věnovat mimořádnou pozornost kvalitě podkladu a úprav podkladu a úpravě klempířských prvků a detailů,
- práce je možné vykonávat z lešení, ze závěsné lávky, příp. z pracovních plošin. Vhodné řešení závisí na typu objektu a možnostech dodavatele stavebních prací,
- lešení je potřebné odsadit (v souladu s BOZP) od budovy více než při běžných fasádních pracích pro umožnění manipulace s tepelně izolačními fasádními deskami v úrovni podlážek, je třeba vzít také v úvahu vlastní tloušťku tepelně izolačního systému a technologii provádění Konečných povrchových úprav,
- plochu fasády je nutno přezkontrolovat a upravit podle požadavků uvedených v projektové dokumentaci nebo podle požadavků na podklad stanovených v technologických předpisech pro odborné provedení ETICS MAMUT-THERM,
- okna i dveře musí být osazeny ještě před zahájením tepelně izolačních prací, při úpravě, resp. výrobě nových klempířských prvků je nutno počítat s tím, že konečná rovina fasády bude předsazená před původní o tloušťku kompozitního tepelně izolačního systému, proto je potřeba rozšířit parapetní plechy, oplechování atiky a říms, odsadit od budovy střešní svody, hromosvody, větráky, zábradlí a ostatní konstrukce na povrchu fasády,
- před zahájením montáže kompozitního tepelně izolačního systému by měly být též dokončeny veškeré mokré procesy v interiéru objektu (vnitřní omítky, potěry apod.) tak, aby přebytečná záměsová voda nemohla proniknout do ETICS, je nutné zajistit ochranu zeleně a přilehlých objektů.

Rozhodující technologické operace:

- příprava podkladu
- lepení desek tepelné izolace
- kotvení hmoždinkami
- provedení základní vrstvy
- provedení konečné povrchové úpravy

Příprava podkladu pro ETICS**Požadavky na podklad**

ETICS MAMUT-THERM je možné použít na všech minerálních podkladech, které musí být vždy dostatečně vyztáhlé, pevné, bez separujících vrstev, nepromrzlé, s ukončeným dotvarováním nosných konstrukcí zasahujících do podkladu ETICS, zbavené nečistot a volně oddělitelných částic, zbavené zbytků odbedňovacích a odformovacích prostředků, výkvětů, puchýřů a odlupujících se míst, biotického napadení a aktivních trhlin v ploše.

Průměrná soudržnost podkladu by měla být nejméně 160 kPa s tím že nejmenší jednotlivá přípustná hodnota musí být alespoň 80 kPa.

Podklad nesmí vykazovat výrazně zvýšenou ustálenou vlhkost, ani nesmí být trvale zvlhčován. Zvýšená vlhkost podkladu musí být před provedením tepelně izolačního systému snížena vhodnými sanačními opatřeními tak, aby se příčina výskytu zvýšené vlhkosti odstranila nebo dostatečně omezila (ustálené hmotnostní vlhkosti materiálů a výrobků udává např. ČSN 73 0540-3).

Způsob spojení ETICS s podkladem je závislý na rovinnosti podkladu:

Tab. 1 - Požadavky na maximální hodnotu odchylky rovinnosti podkladu při lepení formou obvodového pásku a 3 vnitřních terčů

Maximální hodnota odchylky rovinnosti	Způsob spojení ETICS s podkladem	Použití kotvicích hmoždinek
10 mm/m	pouze pomocí lepicí hmoty	Určuje ETICS
20 mm/m	pomocí lepicí hmoty s hmoždinkami	

Nerovnosti uvedené v tab. 1 lze vyrovnat lepicí hmotou přímo při lepení tepelně izolačních desek, a to lepením formou obvodového pásku a 3 vnitřních terčů. Celoplošné lepení vyžaduje takřka ideálně rovný podklad (≤ 5 mm/1bm).

Staré zvětralé omítky je třeba odstranit, popřípadě odstranit vyduté části omítek. Následně je nutné fasádu opláchnout tlakovou vodou. Nerovnosti v podkladu je možno doplnit vápennou cementovou maltou nebo zvýšenou tloušťkou lepicí hmoty dle definice ETICS. Taktéž je možné podklad vyrovnat hmotou dle definice ETICS. Podklad vyrovnaný vápeno-cementovou maltou je nutno nechat vyschnout. Podklad vyrovnávaný hmotou dle definice ETICS je nutno nechat minimálně zatuhnout.

Statické trhliny na fasádě lze bez obav zakrýt jen v tom případě, že již nejsou aktivní. Pohyb budovy a rozvoj trhlin je nutné sledovat v delším časovém úseku, nejlépe pomocí sádrových terčů.

Tepelně izolační systém spojovaný s podkladem pouze pomocí lepicí hmoty (bez kotvení) nesmí být aplikován na podklady s omítkou, nátěrovými hmotami nebo nástřiky. Přípustné je lepení ETICS bez kotvení na lokálně vyspravené nebo reprofilované podklady s prokazatelnou soudržností nejméně 250 kPa.

Posouzení a ověření podkladu

Výchozí posouzení vhodnosti podkladu pro uplatnění ETICS je možné provést nepřímými diagnostickými metodami a zkouškami. Provádí se obvykle před zpracováním projektové anebo stavební dokumentace. Rozsah a četnost jednotlivých zjištění dokládající stav podkladu je dána zejména druhem podkladu a úrovní jeho degradace a četností výskytu ploch stejného druhu.

O zjištěních se vedou záznamy.

Pro výchozí posouzení vhodnosti podkladu pro uplatnění ETICS doporučujeme provést:

- vizuální průzkum dalekohledem zaměřený na trhliny, nerovnosti a odlupující se místa v podkladu, zjištění

- druh podkladu a ploch s obdobným stavem porušení podkladu, zjevných vlhkých míst apod.,
- posouzení soudržnosti podkladu poklepem,
 - posouzení přílnavosti povrchových úprav lepicí páskou,
 - posouzení podkladu otěrem,
 - posouzení přídržnosti nátěrů mřížkovou zkouškou podle ČSN ISO 2409,
 - posouzení vlhkosti podkladu,
 - posouzení stavu dilatačních spár.

Pro stanovení měřitelných vlastností souvisejících se stavem podkladu se používají metody podle:

- ČSN EN 1542, přiměřeně postupem in situ pro stanovení soudržnosti podkladu, přídržnosti lepicí hmoty k podkladu;
- ČSN EN ISO 12 570 pro stanovení vlhkosti podkladu;
- ČSN EN ISO 7783-2, metodou mokré misky, popř. ČSN EN 12086, přiměřeně pro stanovení difúzních vlastností nátěrů a nástřiků, difúzní vlastnosti se stanovují v případech, kdy je to potřebné pro bezpečný návrh ETICS z hlediska šíření vlhkosti stavební konstrukcí s ETICS podle ČSN EN 730540-2 a lze odebrat vzorek vyhovující podmínkám zkoušky.
- ETAG 014 postupem pro stanovení odolnosti hmoždinky proti vytržení in situ.

Provedení přípravy podkladu

Pro odstranění jednotlivých vad podkladu při jeho přípravě se doporučují následující opatření:

Tab. 2- Doporučená opatření pro úpravu podkladu

Výchozí stav podkladu	Doporučené opatření
zvýšená vlhkost podkladu	analýza příčin a podle výsledku buď sanace příčin zvýšené vlhkosti a zajištění vyschnutí nebo jen zajištění vyschnutí, volba vhodného ETICS
zaprášený podklad	ometení nebo omytí tlakovou vodou se zajištěním vyschnutí
mastnoty na podkladu	odstranění mastnot tlakovou vodou s přísadou vhodných čisticích prostředků,
odbedňovací nebo jiné separační prostředky na podkladu	odstranění odbedňovacích nebo jiných separačních prostředků vodní párou s použitím čisticích prostředků, omytí čistou tlakovou vodou, zajištění vyschnutí
výkvěty na vyschlém podkladu	mechanické odstranění, ometení
puchýře a odlupující se místa v podkladu	mechanické odstranění, ometení, v případě potřeby místní vyrovnání nebo reprofilace vhodnou hmotou prokazatelně zajišťující soudržnost podkladu, následně zajištění vyschnutí použitých hmot
aktivní trhliny v podkladu	analýza příčin a podle výsledku buď odstranění příčiny, nebo řešení dilatačními spárami
nedostatečná soudržnost podkladu	mechanické odstranění nesoudržných vrstev obvykle za vlhka, případné zajištění vyschnutí
napadení biotickými organismy (např. řasami, houbami, mechy)	Odstranění postupem dle dokumentace k odstraňování biotického napadení
zvýšená savost	Úprava vhodným penetračním nátěrem v závislosti na druhu a typu podkladu
podklad nevykazuje požadovanou rovinnost	místní vyrovnání vhodnou hmotou prokazatelně zajišťující soudržnost podkladu nebo celoplošné vyrovnání omítkou při dodržení soudržnosti podkladu a zajištění vyschnutí použitých hmot

Průvzdušné neaktivní spáry a trhliny se utěsní.

Dilatační spáry v podkladu musí být v případě potřeby sanovány.

Před zahájením prací je nutno zjistit trasu vedení instalací (elektro, plyn, voda) a v případě nebezpečí poškození vrtáním otvorů pro kotvicí hmoždinky zakreslit např. barevnou křídou na podklad (zajistí investor).

Zásady pro lepení tepelně izolačních desek

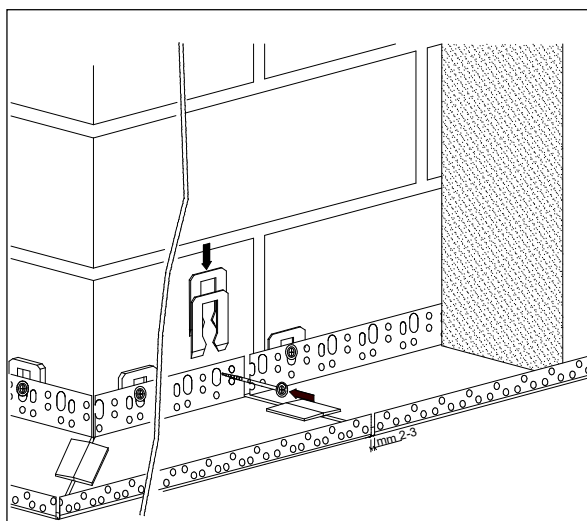
Před zahájením vlastních prací se stanoví poloha **soklového profilu** – určuje stavební dokumentace.
(Doporučení: ETICS by měl začínat min. 20 cm pod stropní deskou sklepa, což vylučuje tepelný most v tomto detailu).
Před lepením desek tepelné izolace musí být osazeny zakládací **soklové profily** nebo zakládací dřevěné latě.
Druh a tloušťka desek tepelné izolace jsou určeny ve stavební dokumentaci. Příprava lepicí hmoty dle definice ETICS a práce s ní je určena dokumentací ETICS (technický list výrobku). Do lepicí hmoty nesmí být přidávány žádné přísady.

Lepení první řady desek se provádí do zakládacího **soklového profilu** nebo pomocí **dřevěné hoblované latě** nebo pomocí **montážní zakládací sady**. Toto pravidlo platí pouze při založení zateplení nad úroveň terénu.

Na předem vyrovnaný a upravený podklad připevníme hliníkový nebo plastový **soklový profil** (příp. mechanicky připevníme pomocnou dřevěnou hoblovanou lať) soklovou zatluokací hmoždinkou, v počtu cca 3 ks/m. Při použití vrutů nebo zatluokacích hmoždinek je třeba zabránit vzniku elektrického článku na styku rozdílných kovů případné korozi např. plastovou podložkou.

Je třeba pečlivě dodržovat horizontální rovinu montáže. K podložení soklových profilů při nerovném podkladu se použijí **podložky pod soklový profil**. Vzdálenost mezi jednotlivými soklovými profily je 2-3 mm. Pro ulehčení montáže se jednotlivé lišty spojují plastovou **spojkou soklového profilu**. Na nárožích budov se lišty nastříhnou v úkosu. Případné mezery mezi soklovým profilem ETICS a podkladem zaplníme shora lepicí hmotou dle definice ETICS. Desky tepelné izolace musí při lepení dolehnout k přednímu líci **soklového profilu**, nesmí ho přesahovat ani být zapuštěny. Svislé styčné spáry první řady tepelněizolačních desek musí být posunuty o minimálně 100 mm od styčných spár soklových profilů.

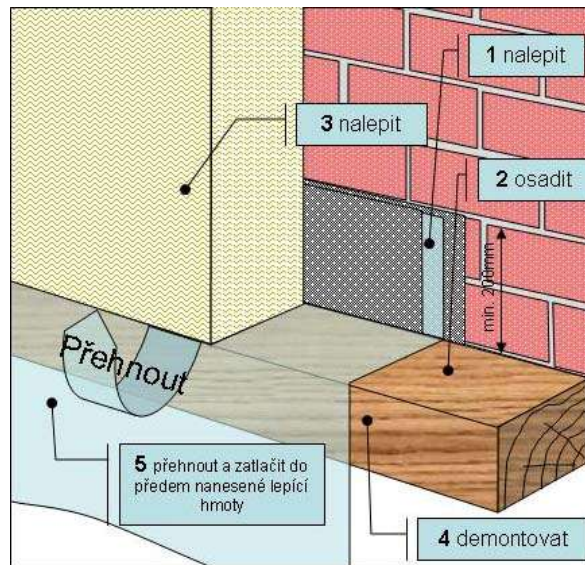
Zahájení lepení izolantu do **soklového profilu** (obr.1)



Obr. 1

Do připraveného a definitivně přikotveného **soklového profilu** ukládáme izolační desky na zadní straně opatřené lepicí hmotou dle definice ETICS. Zásadou je, že izolační desky musí být těsně přitisknuty k přední hraně soklového profilu.

Zahájení lepení izolantu pomocí **montážní latě nebo profilu** (obr.2)



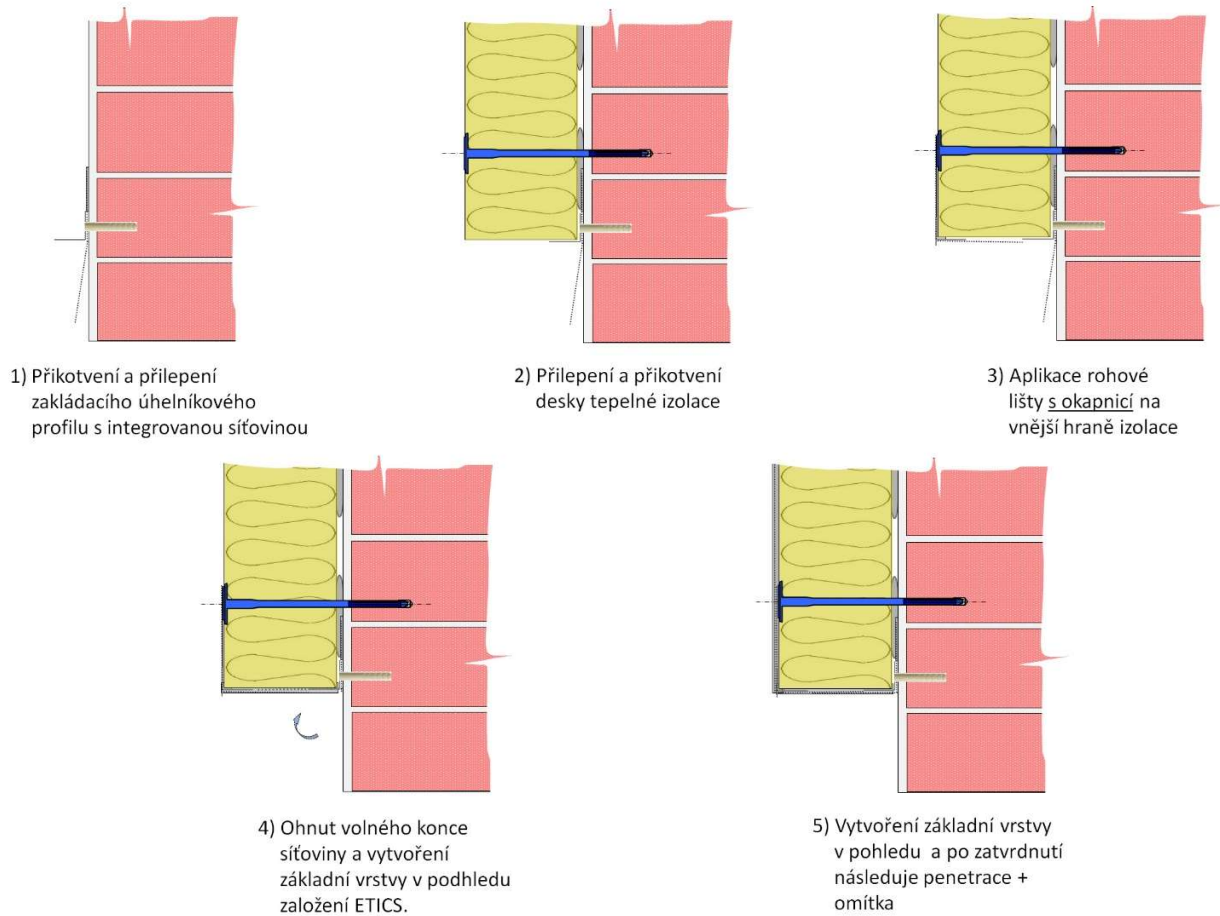
Obr. 2

Při lepení první řady desek pomocí montážní latě se nejprve před osazením latě celoplošně upevní lepicí hmotou dle definice ETICS na podklad **sklovláknitá tkanina** na výšku nejméně 200 mm – měřeno od spodního okraje budoucí první řady desek tepelné izolace. **Sklovláknitá tkanina** se po nalepení desek a odstranění montážní latě přetáhne přes okraj desek tepelné izolace na jejich vnější povrch a zatlačí do předem nanesené lepicí stěrky. Ta se následně zahradí. Výška přetažené síťoviny na vnějším povrchu desek tepelné izolace musí být nejméně 150 mm. Při lepení první řady desek bez **soklového profilu** se musí vytvořit na vnější dolní hraně ETICS okapní nos pomocí **profilu s okapnicí LT**. Montážní lať je pouze pomocný prvek pro vytvoření roviny první řady tepelněizolačních desek a je možné ji nahradit jiným způsobem, který tuto rovinu zajistí.

1. nalepení **sklovláknité tkaniny**
2. osazení dřevěné latě
2. nalepení tepelně izolačních desek
3. demontáž dřevěné latě
4. ohnutí a zastěrkování **sklovláknité tkaniny** do malty základní vrstvy dle definice ETICS

Pokud tepelně izolační systém zasahuje pod úroveň terénu, je nutné použít pod terénem a min. 300 mm nad terénem jako tepelný izolant perimetrický nebo extrudovaný XPS polystyren, s oboustranně profilovaným povrchem nebo s povrchem dodatečně zdrsňným.

Zahájení lepení izolantu pomocí tzv. **montážní zakládací sady** (obr.3)



Obr. 3

Založení ETICS musí zohledňovat požadavky platných požárních norem (např. ČSN 73 0810).

Nanášení lepicí hmoty

Pro ETICS MAMUT-THERM Mv se používá lepicí hmota dle definice ETICS a jako armovací hmota **mata základní vrstvy** dle definice ETICS.

Příprava lepicí a armovací hmoty uvedené v definici ETICS

Do čistého kbelíku nalije čistá voda a přidá se suchá maltová směs (v poměru dle technického listu). Odpovídající míchací hřídelí se malta promíchá do bez hrudkové kaše a po cca 5-10 min. znovu krátce promíchá, je-li třeba, přidá se voda pro docílení požadované konzistence. Do lepicí a armovací hmoty nesmí být přidávány žádné přísady.

Nekaširované minerální lamely nebo desky (bez silikátového nástřiku) je nutno před nanesením lepicí malty přešterkovat rozmíchanou lepicí nebo armovací směsí dle definice ETICS. Přestěrkování je nutno provést především tam, kde bude nanášena lepicí vrstva.

Nanášení lepicí hmoty pomocí obvodového pásku (obr.4)

Lepicí hmota uvedená v definici ETICS se na desku nanáší ve formě obvodového pásku (v šířce cca 5-10 cm po okraji desky) a uprostřed ve formě 3 terčů (o průměru cca 10–15 cm). Vrstva naneseného lepidla se řídí nerovností podkladu a je 1,5 až 4 cm tlustá. Poté se deska přitlačí k podkladu.

U ETICS MAMUT-THERM Mv spojovaného s podkladem mechanickým kotvením a pomocí lepicí hmoty, musí být nejméně 40 % povrchu desky spojeno lepicí hmotou s podkladem. Lepicí hmota musí být umístěna pod místem mechanického kotvení.

Při lepení přířezů tepelné izolace na ostění, nadpraží a případně plochy parapetů se lepicí malta na přířezy zpravidla nanáší celoplošně.

**Obr. 4**Celoplošné nanášení lepicí hmoty (obr.4a)

U hladkých a rovných podkladů je možno použít techniku celoplošného lepení. Pro roztažení lepidla po desce nebo lamele se provádí hladítkem se zuby (8x8mm nebo 10x10mm).

Lamelová deska (s příčnou orientací vláken) 200x1200 (200x1000; 333x1000) musí mít po dotlačení k podkladu celoplošný kontakt, t. j. 100 % stykovou plochu s podkladem. Tento způsob lepení neumožňuje eliminovat nerovnosti podkladu (nerovnosti max. 5 mm/1bm).

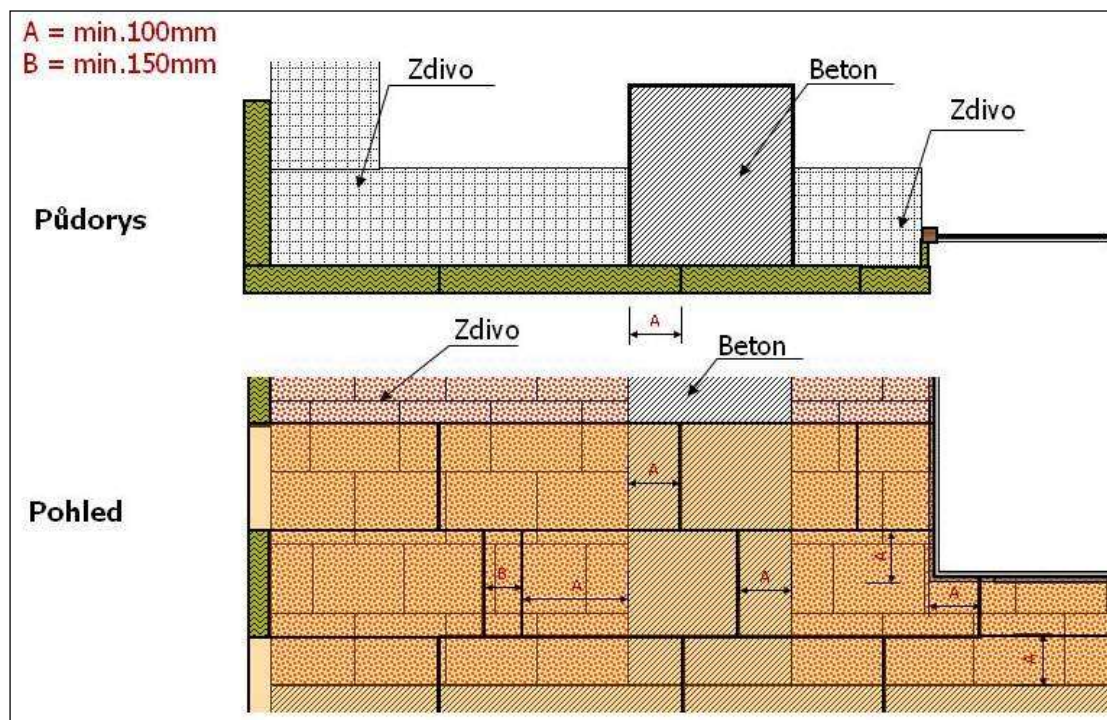
Desky tepelné izolace se lepí přitlačení na podklad ve směru zdola nahoru, na vazbu, bez křížových spár. Výjimkou je lepení desek u terénu pod zakládacím soklovým profilem, kde se desky lepí obvykle ve směru shora dolů. Desky se lepí vždy těsně na sraz. Lepicí hmota nesmí při jejím nanášení zůstat na bočních plochách desek tepelné izolace, ani na ně být při jejich osazování vytlačena.

Pokud vzniknou spáry mezi deskami minerální izolace s šířkou větší než 2 mm, musí se vyplnit tepelně izolačním materiálem a spáry byly vyplněny, pokud možno v celé tloušťce desek.

Vyplnění spár musí být provedeno tak, aby byla dodržena rovinnost vrstvy tepelněizolačních výrobků. Spáry mezi tepelněizolačními výrobky s šířkou větší, než 5 mm se nepřipouští.



Obr. 4a



Obr. 5 - Kladení fasádních tepelně izolačních desek

Pokud to charakter konstrukce umožňuje, lepší je vždy celé desky tepelné izolace. Použití zbytků desek je možné jen v případě, že jejich šířka je nejméně 150 mm. Takové zbytky desek se neosazují na nárožích, v koutech, v ukončení ETICS na stěně nebo podhledu a v místech navazujících na ostění výplní otvorů. Rozmístí se jednotlivě v ploše ETICS. Svislý rozměr uložené desky nelze zajišťovat skládáním zbytků desek na sebe.

U výplní otvorů se desky tepelné izolace musí umísťovat tak, aby styčné spáry mezi izolanty nebyly umístěny v rozích otvorů nebo byly vzdáleny alespoň 10 cm od těchto rohů.

U otvorů se doporučuje osazení desek s takovým přesahem, aby čelně překryl následně lepený izolant na ostění výplní otvorů. (viz obr.5)

Na nárožích musí být desky tepelné izolace lepeny po řadách na vazbu. Doporučuje se lepit desky s mírným přesahem oproti konečné hraně nároží. Následně po zatvrdnutí lepicí hmoty se přesah pečlivě zařízne a případně zabrousí.

Desky tepelné izolace se při lepení osazují tak, aby spáry mezi nimi byly vzdáleny nejméně 100 mm od upravených neaktivních spár nebo trhlin v podkladu a od změn tloušťky konstrukce projevující se na povrchu podkladu nebo změň materiálu podkladu. Desky tepelné izolace nesmí překrývat dilatační spáru.

Ponechání vnějšího ostění výplní otvorů bez ETICS je možné pouze, pokud to šířka rámu výplně otvorů neumožňuje. Poškozený tepelněizolační výrobek (např. ulomené rohy, poškozené a deformované hrany a plochy) se nesmí osazovat.

Při řezání tepelněizolačního výrobku musí být dodržována pravoúhlost a rovinnost řezu.

Broušení tepelně izolačních desek

Při provádění ETICS MAMUT-THERM Mv je možné po zatvrdnutí lepicí hmoty, obvykle za cca 2 dny, rovinnost povrchu lamelových desek upravit přebroušením izolantu. Desky MW s převážně podélnou orientací vláken brousit nelze. V případě desek s převážně podélnou orientací vláken doporučujeme nerovnosti vyrovnat armovací stěrkou. Účelem vyrovnání povrchu desek je dosáhnout předepsané rovinnosti fasády, protože ostatní vrstvy dosaženou rovinnost tepelně izolačních desek již jen kopírují.

Vystupující podlaží (arkýř), nadpražní ostění

Proti stékání srážkové vody ze svislých povrchů fasády do kritických míst v blízkosti rámu oken a dveří doporučujeme v přesazích vystupujících podlaží a příp. v nadpražních ostěních okenních a dveřních otvorů osadit ukončovací umělohmotné profily s okapnicí – např. **Rohová lišta s okapnicí LT** se zabudovanou sítovinou.

Těsnost detailů

Konstrukce, prostupující skrz ETICS (kotvy bleskosvodů a odpadních trub, zábradlí, parapetní a atikové oplechování apod.), musí být těsné proti dešťové vodě. V místech těchto detailů je nutné před aplikací povrchové úpravy použít těsnící expandující pásku nebo akrylátový tmel.

Pro snadné a estetické připojení ETICS k ráámům oken a dveří se doporučuje používat napojovací lišty. Veškerá napojení ETICS na přilehlé konstrukce nebo prostupující prvky musí být v jednotlivých operacích provedena tak, aby napojení umožnilo kompenzovat vznikající napětí a nedocházelo tak ke vzniku škodlivých trhlin, netěsností a tím k pronikání vody do systému. Uvedený požadavek u napojení ETICS na rámy výplní otvorů se zajišťuje použitím napojovacích lišt, u jiných napojení např. použitím expandujících pásek, tmelu. *Kompenzace vznikajících napětí pomocí napojovacích lišt uplatňovaných u výplní otvorů se řeší, v závislosti na velikosti otvorových výplní a tloušťce tepelně izolačního výrobku v ETICS, různým druhem napojovacích lišt s možností kompenzace vznikajících napětí až ve třech směrech.*

Při montáži napojovacích lišt je běžné napojování jednotlivých tyčí těchto profilů. Čela profilů v místě styku by na sebe měla těsně navazovat, nejlépe v řezu kolmém k podélné ose profilu. Pokud jsou profily napojovány v horní výškové třetině bočního ostění oken a okna nejsou v líci fasády, není obvykle potřeba tuto spáru těsnit dalším tmelem. Tento detail ostění by měl být v kontextu s tvary a rozměry souvisejících konstrukcí (fasáda, nadpraží, římsa, přesah střechy apod.). Odolnost proti hydrostatickému tlaku či směrově a množstvím nepřírozenému namáhání kapalinou není v tomto případě namístě. Při napojování profilů se síťovinou se musí vlastní tělo profilu zkrátit tak, aby se integrované síťoviny z obou navazujících profilů vzájemně překrývaly nejméně 50 mm. Výztužná vrstva a vrchní omítka se upraví lžící tak, aby nebyla vytažena na rám (okna, dveří).

Zásady při kotvení hmoždinkami

Mechanické kotvení hmoždinkami zajišťuje především spolehlivost stability systému dokonalým spojením s nosným podkladem, převzetí sil způsobených sáním větru a zachycení vlastní hmotnosti tepelně izolačního systému.

Druh hmoždinek, počet, poloha vůči základní (výztužné) vrstvě a rozmístění v ploše tepelně izolačních desek a v místě jejich styků, anebo v celé ploše ETICS je určen ve stavební dokumentaci.

Charakteristické únosnosti hmoždinek jsou uvedeny v **Pokynech pro navrhování ETICS MAMUT-THERM** Příklad rozmístění hmoždinek udává kotevní schéma (obr.6;6a).

Hmoždinky se osazují přímo na tepelně izolační desky dle rastru určeného tepelně izolačními deskami.

Hmoždinky se osazují nejdříve 24 hodin po lepení desek tepelné izolace a před provedením základní vrstvy, neurčuje-li stavební dokumentace jinak.

Hmoždinky smí být vystaveny působení UV záření maximálně po dobu 6 týdnů, tj. po dobu, po kterou nebudou hmoždinky kryty dalšími vrstvami systému.

Vrt pro osazení hmoždinky musí být prováděn kolmo k podkladu.

Rozvody instalací, vedených na vnější straně obvodových konstrukcí, je nutné při vrtání otvorů pro hmoždinky zajistit proti poškození.

Průměr vrtáku musí odpovídat průměru požadovanému v dokumentaci ETICS (zpravidla 8 mm).

Pro ETICS s deskami s minerálním vláknem se s vrtáním začne vždy až po propíchnutí desky vrtákem.

Do vysoce porézních hmot a hmot s dutinami se otvory vrtají bez přiklepu. Tloušťka stavebního dílu kotevního materiálu musí u zděné konstrukce být alespoň o 30 mm větší než kotevní hloubka, aby nedošlo k provrtání (neplatí u krycí vrstvy třívrstvého stěnového panelu).

Hloubka provedeného vrtu musí být o 10 mm delší, než je předepsaná kotevní délka použité hmoždinky.

Hmoždinky musí být kotveny až do nosné konstrukce obvodového pláště.

Nejmenší vzdálenost osazení hmoždinky od krajů stěny, pohledu, nebo dilatační spáry je 100 mm, neurčuje-li stavební dokumentace jinak.

Talíř osazené hmoždinky nesmí narušovat rovinnost základní vrstvy.

Pro osazování zatluokacích hmoždinek se použije kladivo nebo gumová palice a při zatluokání trnu hmoždinky je nutno postupovat tak, aby se trn nepoškodil.

Pro osazování hmoždinek se použije šroubovák a při šroubování trnu hmoždinky je nutno postupovat tak, aby se trn a izolační deska nepoškodily.

V místě kotvení tepelné izolace Frontröck MAX E se nesmí porušit celistvost vrchní, tuhé části desky. Pokud k takovému porušení dojde, je nutno vyměnit desku za bezvadnou.

Špatně osazená, deformovaná nebo jinak poškozená hmoždinka se musí nahradit poblíž hmoždinkou novou.

Špatně osazená hmoždinka se, pokud možno odstraní a celý zbylý otvor v deskách tepelné izolace (s výjimkou Frontröck MAX E) se vyplní používaným tepelně izolačním materiálem.

Nelze-li špatně osazenou nebo poškozenou hmoždinku odstranit, upraví se tak, aby nenarušovala rovinnost základní

vrstvy a celistvost tepelně izolační vrstvy. Špatně osazenou hmoždinkou se rozumí například hmoždinka nepevně zakotvená nebo vyčnívající nad vnější líc vrstvy tepelně izolačního materiálu bez možnosti jejího osazení do požadované polohy apod.

Montáž hmoždinek lze provádět pouze při teplotách nad 0°C.

Hmoždinky se nesmí osazovat do zmrzlé konstrukce.

Stabilitu ETICS MAMUT-THERM Mv s izolantem kotveným a zároveň lepeným zde zajišťuje plně lepení i kotvení.

Zápustnou montáž hmoždinek do minerálních desek s TR <15 doporučujeme pouze s přídatným zápustným talířem, např. **ejotherm VT 2G**, **BRAVOLL ZT 100** nebo **fischer termoz CS 8 DT 110 V**, je-li hmoždinka uvedena v definici ETICS.

Pro povrchové kotvení desek s TR <15 doporučujeme použít hmoždinky s rozšiřovacím talířkem.

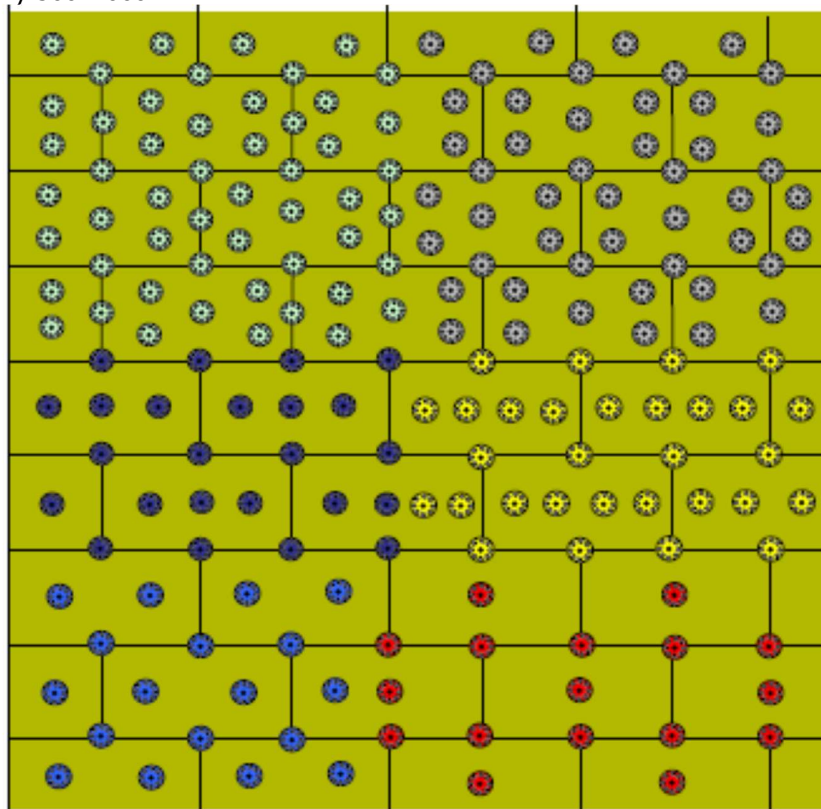
Pro kotvení tepelněizolačních desek z MW s TR <10 musí být použity **rozšiřovací talířky** o průměru minimálně 90 mm.

Pro ETICS s deskami MW s převážnou kolmou orientací vláken (lamelami) se musí použít hmoždinky s rozšiřujícím přídatným talířem.

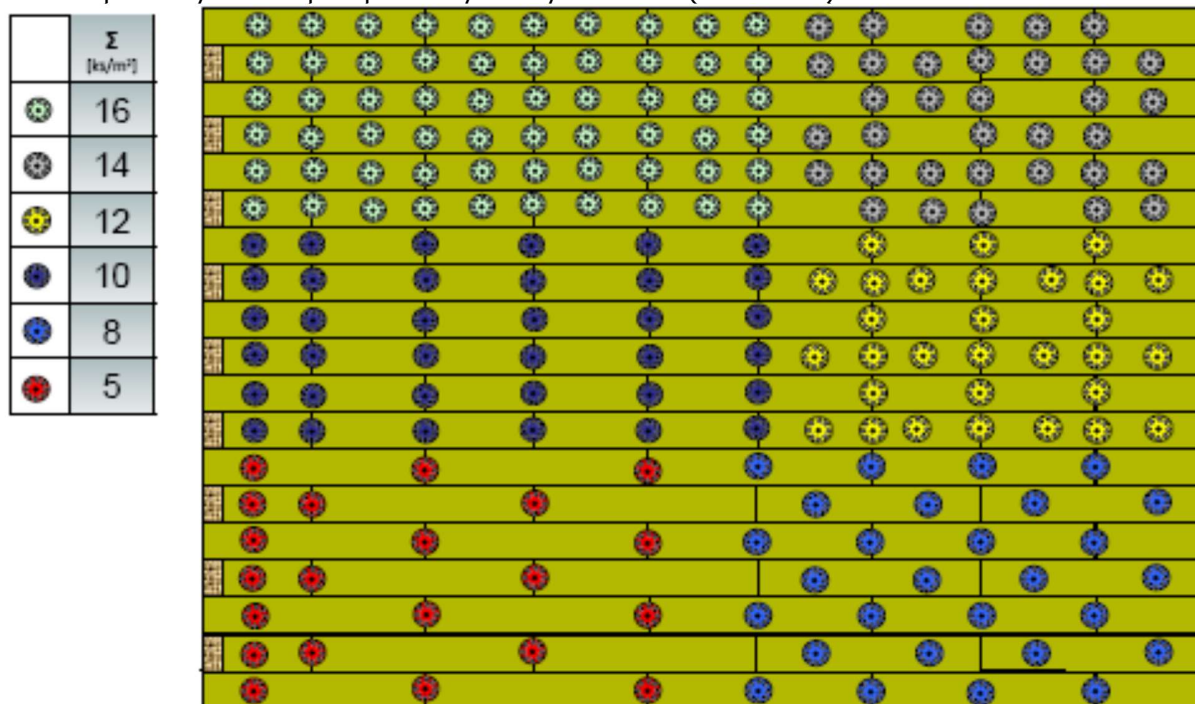
Obr. 6 Příklady rozmístění kotvicích hmoždinek

Doporučený kotevní plán pro desky 500x1000

	Σ [ks/m ²]	ρ_{povrch}	$\rho_{\text{vnitř}}$
	16	10	6
	14	10	4
	12	8	4
	10	6	4
	8	4	4
	6	2	4



Obr. 6a Příklady rozmístění kotvicích hmoždinek
doporučený kotevní plán pro desky-lamely 200x1000 (200 x 1200)



Tab. 3- použitelnost vybraných hmoždinek podle typu podkladu, typu trnu a kotvicí hloubky

Kotvicí hmoždinka	kategorie podkladu dle ETAG 014	typ trnu	Tuhost talířku hmoždinky c (kN/mm)	Bodový součinitel prostupu tepla χ_p [W/K]	ETA	M-T Mv (MW FKD N) + rozšiřující talířek
Ejotherm® STR U 2G	ABCDE	kov šroub	0,6	0,002	04/0023	+VT90
Ejotherm® STR 2G + VT 2G	ABCDE	kov šroub	0,6	0,002	04/0023	+
Ejot H1 eco	ABC	kov hřeb	0,6	0,001	11/0192	
EJOT H3	ABC	plast hřeb	0,6	0,000	14/0130	
Termofix CF 8	ABC	kov hřeb	0,5	0,002	07/0287	
Termoz CN 8	ABCD	kov hřeb	0,4	0,000	09/0394	
Termoz CN + DT 110	ABCD	kov hřeb	0,4	0,000	09/0394	+
fischer termoz CS 8	ABCDE	kov šroub	0,6	0,001-0,002	14/0372	
fischer termoz CS 8 DT 110 V	ABCDE	kov šroub	0,6	0,001-0,002	14/0372	+
PTH-KZ 60/8	ABCD	kov hřeb	0,7	0,002	05/0055	
PTH-S 60/8	ABCDE	kov šroub	0,9	0,002	08/0267	+IT100
PTH-S 60/8 + ZT 100	ABCDE	kov šroub	0,9	0,002	08/0267	+
PTH-KZ 60/10	ABC	kov hřeb	0,4	0,002	08/0166	
PTH-X	ABCD	plast hřeb	0,6	0,000	13/0951	
PTH-EX	ABCD	kov hřeb	0,6	0,001	13/0951	
WKThermØ8	ABC	kov hřeb	0,6	0,002	11/0232	
eco drive	ABCDE	kov šroub	0,6	0,002	13/0107	
eco drive W	ABCDE	kov šroub	0,6	0,002	13/0107	+
WKTherm S	ABCDE	kov šroub	0,6	0,002	13/0724	+TDX90

kategorie podkladů dle ETAG 014 viz Tab.7

Tab. 4 – rozměry vybraných hmoždinek

Kotvicí hmoždinka	kategorie podkladu dle ETAG 014	Min. kotevní hloubka h_{ef}	Minimální hloubka vrtu h_1 [mm]	Délka l [mm]	Jmenovitý průměr vrtáku d_0 [mm]	poznámka
Ejotherm® STR U (2G) (nebo +VT90)	ABCD E	25 65	35 75	115-335 po 20	8	povrchová montáž
Ejotherm® STR 2G + VT 2G	ABCD E	25 65	35 75	115-335 po 20	8	zápustná montáž s talířem
Ejot H1 eco	ABC	25	35	95-295 po 20	8	povrchová montáž
EJOT H3	ABC	25	35	75-235 po 20	8	povrchová montáž
Termofix CF 8	ABC	27,5	35	100-240 po 20	8	povrchová montáž
Termoz CN 8	ABCD	35	45	110-230 po 20	8	povrchová montáž
Termoz CN + DT 110	ABCD	35	45	110-230 po 20	8	povrchová montáž
PTH-KZ 60/8	ABCD	30	40	75-275 po 20	8	povrchová montáž
PTH-S 60/8 (nebo +IT PTH100 nebo +IT PTH140)	ABCD E	25 65	35 75	95-455 po 20	8	povrchová montáž
PTH-S 60/8 + ZT 100	ABCD E	25 65	35 75	95-455 po 20	8	zápustná montáž s talířem
PTH-KZ 60/10	ABC	35	40	70-190 po 20	10	povrchová montáž
PTH-X	ABCD	35	45	115-255 po 20	8	povrchová montáž
PTH-EX	ABCD	25	35	115-255 po 20	8	povrchová montáž
WKThermØ8	ABC	25	35	95-355 po 20	8	povrchová montáž
eco drive	ABCD E	35 55	45 65	150-430 po 20	8	pouze zápustná montáž
eco drive W	ABCD E	35 55	45 65	150-430 po 20	8	pouze zápustná montáž
WKTherm S	ABCD E	25 65	35 75	95-355 po 20	8	povrchová montáž

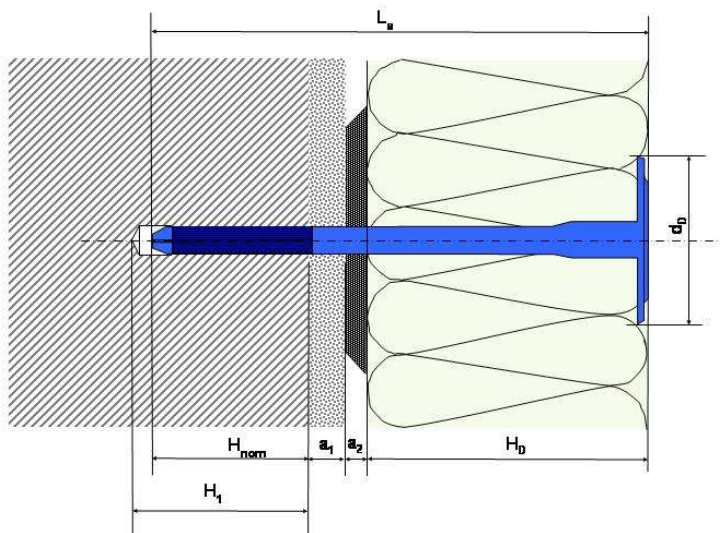
Tab. 5

Druh držáku	Délka kotvy [mm]	Druh kotveného materiálu [mm]	Kotvicí prvek	Nástroje a nářadí	Min. kotevní hloubka v nosném podkladu v závislosti na podkladu H_{nom} [mm]					
					A	B	C	D	E	deska
BRAVOLL ZHH 6 x ..	35;40;50; 60; 80	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=6 mm, kladivo	30	30	50	30		
BRAVOLL ZHH 8 x ..	60;80; 100; 120	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=8 mm, kladivo	40	40	50	40	80	
EJOT ND-K 6 x ..	35;45; 55;70	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=6 mm, kladivo	30	30	50	30		
EJOT ND-K 8 x ..	60;75;100	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=8 mm, kladivo	45	45	50	45	80	
EJOT SDF-K plus U	60;80;100; 120;140	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=8 mm, kladivo	45	45	50	45	80	
fischer WS 8N	60;80;100; 120;140	Zakládací lišta	Natloukací, kovový	Vrtačka, vrták D=8 mm, kladivo	45	45	50	45	80	
EJOT SBH-T 65/25 + vrut	Dle vrutu	EPS; XPS; MW	Šroubovací vrut, kovový samovrtný	El. šroubovák + nástroj						30
BRAVOLL TIT 60/5-15 + vrut	Dle vrutu	EPS; XPS; MW	Šroubovací vrut, kovový samovrtný	El. šroubovák + nástroj						30
EJOT SBL 140 plus		MW	NT U; ST U; DM-T plus; SPM-T plus; SBH-T	Rozšiřující talířek	Průměr prvku – 140 mm					
ejotherm VT 90		MW	STR U 2G	Rozšiřující talířek	Průměr prvku – 90 mm					
ejotherm VT 2G		MW	STR U 2G	Zápusťný rozšiřující talířek	Průměr prvku – 112 mm					
BRAVOLL ZT 100		MW	PTH-S	Zápusťný rozšiřující talířek	Průměr prvku – 100 mm					
BRAVOLL IT PTH 100		MW	PTH-KZ; PTH-KZL; PTH-S; PTH-EX	Rozšiřující talířek	Průměr prvku – 100 mm					
BRAVOLL IT PTH 140		MW	PTH-KZ; PTH-KZL; PTH-S; PTH-EX	Rozšiřující talířek	Průměr prvku – 140 mm					
EJOT spirální hmoždinka	60	EPS; XPS; MW	K upevnění lehkých prků na ETICS	El. šroubovák + TORX T40						

Vzorec pro výpočet správné minimální délky kotvicí hmoždinky

$$L_a = H_D + \min. H_{nom} + a_1 + a_2$$

$$H_1 = H_{nom} + 10 \text{ mm}$$



Obr.7

Tab. 6

- d_b průměr talíře hmoždinky
- L_a délka hmoždinky
- H_D tloušťka tepelné izolace
- $\min. H_{nom}$ min. kotevní délka hmoždinky
- a_1 tloušťka nenosné vrstvy (omítka)
- a_2 tloušťka lepicí (vyrovnávací) hmoty
- H_1 hloubka vrtání

Podklad

Podklad vhodný pro uplatnění ETICS musí vykazovat soudržnost nejméně 80 kPa. Průměrná soudržnost podkladu by měla být nejméně 160 kPa s tím, že nejmenší přípustná jednotlivá hodnota musí být alespoň 80 kPa.

Druh hmoždinek, jejich počet a rozmístění jak v ploše desek tepelné izolace a v místě jejich styků, tak v celé ploše vrstvy tepelně izolačního materiálu určuje projektová nebo stavební dokumentace.

Stanovení počtu kotevních hmoždinek

Pro návrh počtu a rozmístění kotevních prvků je nutno vycházet z ČSN EN 1991-1-4 Eurokód 1- Zatížení konstrukcí – Část 1-4 Obecná zatížení – Zatížení větrem anebo pro zjednodušený návrh stanovení počtu hmoždinek z ČSN 73 2902 - ETICS – Navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem a z Pokynů pro navrhování ETICS MAMUT-THERM

Pro stanovení počtu hmoždinek podle ČSN 73 2902 je možno využít program ETICalc. Přístup do základní verze tohoto programu je k dispozici na stránkách <http://www.eticalc.com/czb/index.php?&app=freecalc>, nebo je možno od produkčních manažerů společnosti MAMUT-THERM PRO s.r.o. získat informace o přístupu do verze s možností výpočty ukládat, nebo zpětně editovat.

Podmínky rozhodující a ovlivňující výpočet počtu a rozmístění hmoždinek





- 1) **Charakteristická únosnost hmoždinky v tahu** na účinky sání větru, (viz Pokyny pro navrhování ETICS MAMUT-THERM) nebo stanovená zkouškou in situ dle přílohy A ČSN 73 2902
- 2) **Kategorie terénu podle drsnosti povrchu** (tab. 8)
- 3) **Větrové oblasti** (tab. 9)
- 4) **Druh podkladu dle ETA 014** (viz Tab.7)
- 5) **Tuhost talířku hmoždinky** (viz. Tab.3)
- 6) **Materiál tepelné izolace**
- 7) **Charakteristická únosnost izolantu při protažení hmoždinky**

Posouzení spolehlivosti na účinky sání větru není potřeba posuzovat, pokud se objekt nachází ve větrové oblasti s referenční rychlostí větru maximálně 26 m/s podle ČSN EN 1991-1-4, v nadmořské výšce do 700 m n. m., výška objektu je maximálně 10 m nad terénem a je použito minimálně 6 ks hmoždinek na 1 m².

Tab. 7 kategorie podkladů dle ETAG 014

kategorie	Popis kategorie
A	obyčejný beton prostý nebo vyztužený třídy C 12/15 až C 50/60
B	zdivo z plných cihel nebo kamene,
C	zdivo nebo dílce z dutých nebo děrovaných cihel, cihelných bloků nebo tvárnic, které jsou definovány ve schválené dokumentaci hmoždinky
D	zdivo nebo dílce z betonu z pórovitého kameniva třídy pevnosti LAC 2 až LAC 25,
E	zdivo nebo dílce z autoklávovaného pórobetonu třídy pevnosti P2 až P7

Tab. 8 Kategorie terénu

Popis konfigurace terénu	Příklad	Kategorie terénu
<p>Pobřeží jezer nebo velkých vodních ploch nebo oblastí se zanedbatelnou vegetací bez překážek</p>		<p>I</p>
<p>Oblasti s nízkou vegetací a izolovanými překážkami (stromy, budovy) vzdálenými od sebe nejméně 20násobek výšky překážek</p>		<p>II</p>
<p>Oblasti rovnoměrně pokryté vegetací, pozemními stavbami nebo izolovanými překážkami, jejichž vzdálenost je nejvýše 20násobek výšky překážek (jako jsou vesnice, předměstský terén, souvislý les)</p>		<p>III</p>
<p>Oblasti, ve kterých je nejméně 15 % povrchu pokryto budovami, jejichž průměrná výška je větší než 15 metrů</p>		<p>IV</p>

Zástavba bytových domů z panelových soustav odpovídá v podmínkách ČR obvykle kategorii terénu II nebo III.

Tab.9 Větrové oblasti

 ČSN 73 2902 - Větrové **oblasti pro vybrané a nejčastější lokality v České republice**

Místo	Větrová oblast	Místo	Větrová oblast	Místo	Větrová oblast
Benešov	II	Kladno	II	Prostějov	II (I)
Beroun	II	Klatovy	II	Rakovník	II
Blansko	II	Kolín	II	Rokycany	II
Břeclav	II	Kroměříž	I	Rychnov nad Kněžnou	II
Brno	II	Kutná Hora	II	Semily	III
Bruntál	III	Liberec	II	Sokolov	II
Česká Lípa	II	Litoměřice	II	Strakonice	II
České Budějovice	II	Louny	II	Svitavy	III
Český Krumlov	II	Mělník	I	Šumperk	II
Děčín	II	Mladá Boleslav	II	Tábor	II
Domažlice	II	Most	II	Tachov	II
Frydek-Místek	II	Náchod	II	Tanvald	V
Havlíčkův Brod	II	Nový Jičín	II	Teplice	II
Hlinsko	IV	Nymburk	I	Třebíč	II
Hodonín	II	Olomouc	I	Trutnov	II
Hradec Králové	II	Opava	II	Uherské Hradiště	II
Cheb	I	Ostrava	II	Ústí nad Labem	II
Chomutov	II	Pardubice	II	Ústí nad Orlicí	I
Chrudim	III	Pelhřimov	II	Vsetín	II
Jablonec n/N	III	Písek	II	Vyškov	II
Jičín	II	Pízeň	II	Zlín	I (II)
Jihlava	II	Praha	II (I)	Znojmo	III
Jindřichův Hradec	II	Prachatice	II	Žďár nad Sázavou	III
Karlovy Vary	I	Přerov	I		
Karviná	II (I)	Příbram	II		

POZNÁMKA Podrobnější údaje lze nalézt v ČSN EN 1991-1-4. Pokud jsou u lokality uvedeny dvě větrové oblasti, nachází se tato lokalita na jejich rozhraní a příslušnou základní rychlost větru je nutné zvolit podle konkrétních podmínek umístění posuzované stavby.

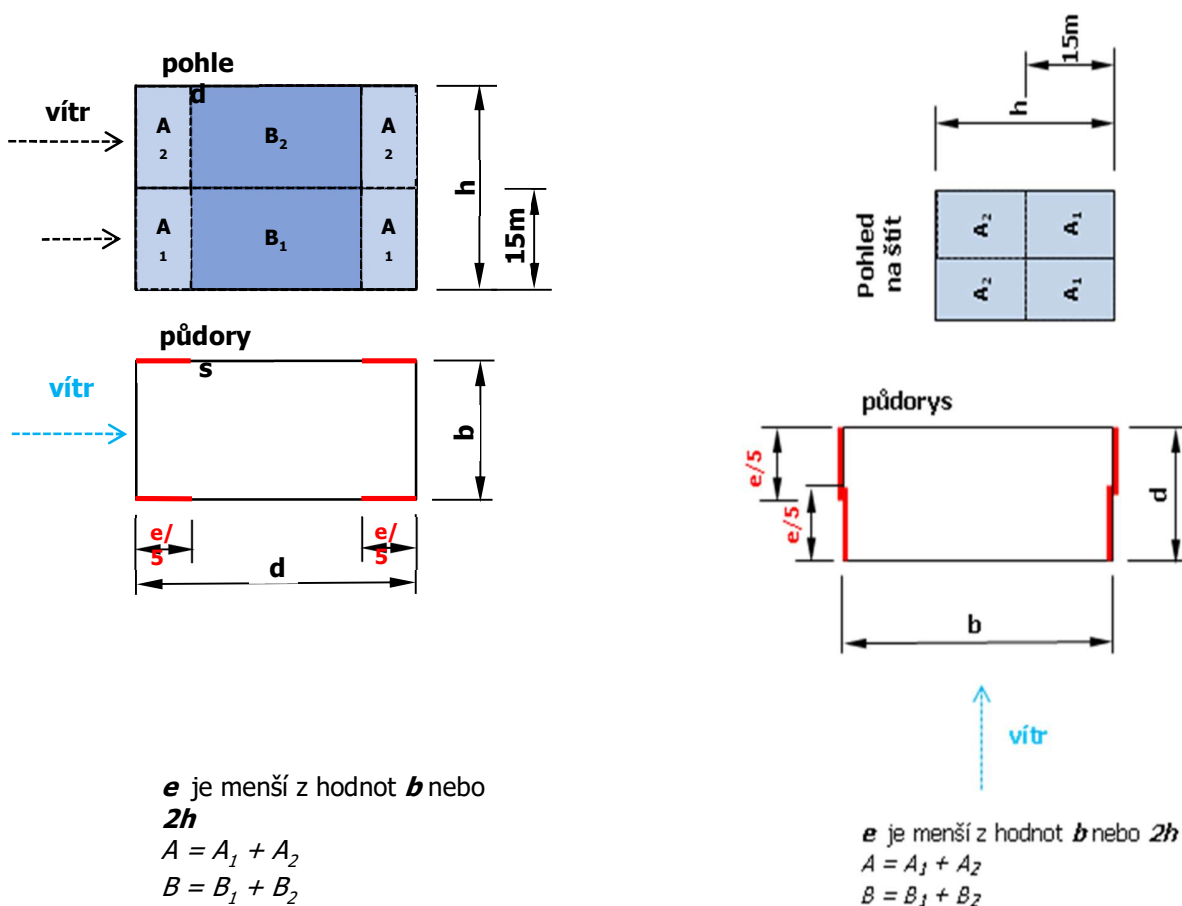
Stanovení okrajové a vnitřní oblasti plochy na povrchu pláště budovy pro výpočet zatížení větrem ve zjednodušeném návrhu dle ČSN 73 2902

Při zjednodušeném návrhu se účinky zatížení větrem zpravidla uvažují pro celý vnější plášť najednou nejméně příznivou hodnotou podle největší výšky a tvaru budovy a větrové oblasti a kategorie terénu příslušejících její poloze.

U budov vyšších než 15 metrů lze plochy pláště členit na dvě výšková pásma. První pásmo se stanovuje do výšky 15 m včetně, druhé pásmo se stanovuje od výšky 15 metrů až do celkové výšky budovy. Účinky zatížení větrem v prvním pásmu se uvažují hodnotou příslušející výšce budovy 15 metrů, účinky zatížení větrem ve druhém pásmu se uvažují hodnotou příslušející největší výšce budovy.

Jednotlivé plochy pláště budovy se rozdělí na oblasti okrajové (A, případně A1 a A2) a vnitřní (B, případně B1 a B2) podle zásady obrázku. Rozčlenění ploch na okrajové a vnitřní oblasti se provede pro všechny strany budovy, účinky větru se uvažují ze všech stran. Parametr e pro stanovení šířky okrajové oblasti se uvažuje jako menší z hodnot b nebo $2h$.

Při stanovení délky a šířky budovy se ve zjednodušeném postupu uvažují její největší půdorysné rozměry. Pokud je budova součástí bloku budov, vychází se při stanovení okrajové a vnitřní oblasti plochy z rozměrů a tvaru celého bloku. Pokud plochu nelze rozdělit na okrajovou a vnitřní oblast jednoznačně, považuje se celá plocha za okrajovou oblast.



Obr. 8

Nejčastější chyby mechanického kotvení tepelně izolačních systémů:

- Nerespektování stavu podkladu pro lepení. Stejný systém kotvení se používá pro odlišné podklady (nové cihelné zdvo x stará zvětralá omítka).
- Stanovení nevhodných hmoždinek pro stavební materiál (podklad pro kotvení)
Každý stavební materiál má specifické vlastnosti z hlediska kotvení. Pokud je použita nevhodná hmoždinka, není záruka dostatečného kotvení.
- Nesprávně stanovené upevňovací schéma kotvení (kotevní plán) nebo jeho nedodržení,
Malý počet hmoždinek v okrajových plochách - v oblasti nároží dosahuje sání větru až trojnásobných hodnot než v ploše. Plocha lepení je konstantní a dimenzovat na zatížení větrem lze pouze počet hmoždinek.
- Špatné provedení otvorů u děrovaných materiálů. Při použití příklepu nebo příliš velkého přitlaku při vrtání dojde ke zvětšení otvoru v žebrech děrovaného materiálu nebo k jejich vybourání.
- Šikmé vrtání otvorů pro hmoždinky.
- Použití vrtaček bez „brzdy“ při aktivaci hmoždinky se šroubovým trnem.
- Nesprávně zvolená délka hmoždinky,
Při příliš krátké hmoždince se kotevní část hmoždinky může rozevřít vně podkladu pro kotvení.
- Použití nekvalitních hmoždinek.

Doporučení pro montáž talířových hmoždinek**Vrtání otvorů**

- plné stavební materiály
 - vrtákem SDS plus s příklepem
 - vrtat kolmo k ploše podkladu pro kotvení
 - otvor vrtat 1 cm hlouběji, než skutečná kotevní hloubka hmoždinky
 - jedním až dvojnásobným zasunutím vrtáku za chodu (již bez vrtání) otvor vyčistit
 - děrované stavební materiály
 - vrtákem bez příklepu
 - vrtat kolmo k ploše podkladu pro kotvení
 - vrtat s malým tlakem, aby se vnitřní žebra nevybourala
 - odpadá zde nutnost čištění otvoru
 - duté stavební materiály:
 - do dutého stavebního materiálu vrtat vrtákem bez příklepu
 - vrtat kolmo k ploše podkladu pro kotvení
 - vyvrtaný otvor není nutné v tomto případě čistit (prach zapadne do dutin).
 - pórobeton
 - vrtat libovolným spirálovým vrtákem bez příklepu
 - zvýšeným tlakem na vrták během vrtání se zpevňuje materiál na stěnách otvoru
 - vrtat kolmo k ploše podkladu pro kotvení
 - několikerým zasunutím vrtáku za chodu (již bez vrtání) otvor vyčistit
- Hmoždinky se šroubovým trnem aktivovat šroubováky, aku-šroubováky či vrtačkami s „brzdou“
 - Otvory pro hmoždinky je nutno vrtat kolmo k podkladu.
 - Vždy pro aktivaci hmoždinek se šroubovým trnem používat příslušné nářadí stanovené výrobcem hmoždinek.

Zásady pro provádění základní vrstvy

Správné provedení základní vrstvy má zásadní vliv na rozhodující dlouhodobé vlastnosti vnějšího souvrství.

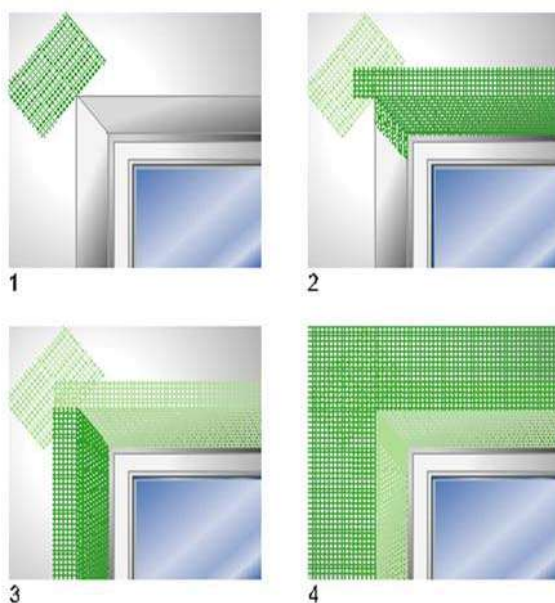
Kvalitní provedení této vrstvy významně spolurozhoduje o životnosti systému.

Před zahájením provádění základní vrstvy se zajistí ochrana před znečištěním přilehlých konstrukcí, prostupujících a osazených prvků včetně jejich upevnění a oplechování.

Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje fasádu chránit vhodným způsobem.

Základní vrstva musí být provedena do 14 dní po ukončení lepení desek. Pokud tato lhůta nebude dodržena, musí být přijata zvláštní opatření vedoucí k ochraně desek tepelné izolace proti negativnímu působení venkovního prostředí.

Provádění základní vrstvy se na suché a čisté desky tepelné izolace zahajuje obvykle po 1 až 3 dnech od ukončení lepení desek, po případném kotvení hmoždinkami a v případě nutnosti celkovém přebroušení.



Obr. 9 - Dodatečné vyztužení rohů oken a dveří

Osazení diagonální výztuhy fasádních otvorů

Ke každému rohu fasádního otvoru, jakým jsou okna, dveře apod., se osadí výztužný pruh **sklotextilní síťoviny** rozměru minimálně 200 x 300 mm. Pruh se zatlačí do malty základní vrstvy dané definicí ETICS nanesené na izolant (nejlépe před osazením celoplošné výztužné sítě, resp. před osazením nárožních a nadpražních profilů). Přebytečná malta základní vrstvy se seškrábne a povrch se urovná hladítkem z nerezové oceli.

Výztuhy hran a rohů

Nároží, rohy ostění a nadpraží se vyztužují profily se sklotextilní síťovinou.

Pro vyztužení nároží a rohů ostění se používají profily:

rohový profil hliníkový s tkaninou

- **Rohový profil LK** s hliníkovým L-profilem (o rozměrech 72x95; 100x100; 100x150; 100x230) nebo

- **Rohový profil LK plast** s plastovým L-profilem (o rozměrech 72x95; 100x100; 80x120; 100x150; 100x230).

Pro vyztužení nadpražích rohů ostění v plochách a hran vystupujících podlaží – arkýřů, vystavených přímému dešti, je vhodné aplikovat **rohový profil s okapnicí** např. **Okenní profil LT**. Použití tohoto typu profilu však není nezbytné.

Vyztužení parapetních rohů je možno provést z profilů **Rohový profil LK** nebo **Rohový profil LK plast** nebo **Okenní profil LPE**.

Při vzájemném napojení lišt s integrovanou síťovinou musí být zajištěn přesah této síťoviny nejméně 50 mm.

Tyto profily se zastěrkují do malty základní vrstvy dané definicí ETICS nanesené na desky (lamely), před nanesením výztužné vrstvy. **Sklotextilní síťovina** z ploch se přeloží přes síťovinu profilu min. o 10 cm.

Výztužná vrstva

Zahájení prací doporučujeme provádět po kompletní instalaci klempířských prvků a střešní krytiny.

Zapuštění klempířských úprav oplechování do drážky vyříznuté do již provedených vnějších vrstev ETICS způsobujících poškození základní vrstvy se síťovinou je nepřipustné.

Malta základní vrstvy dle definice ETICS se nanáší na desky ručně.

Před vlastním prováděním výztužné vrstvy je nutné na tepelně izolační desky připevnit všechny určené ukončovací, nárožní a dilatační profily a zesilující vyztužení.

Nekaširované minerální desky nebo lamely je nutno před nanesením malty základní vrstvy přestěrkovat maltou základní vrstvy dané definicí ETICS.

Výztužná vrstva – vždy obsahuje v celé ploše tepelně izolačního systému výztuž – **sklovláknitou tkaninu**.

Vyztužení základní vrstvy se vytváří ručně, plošným zatlačením sklovláknité tkaniny vždy do předem nanesené stěrkové hmoty na vrstvě tepelné izolace. Stěrková hmota, která prostoupila oky síťoviny, se následně po případném doplnění vyrovná a uhladí. Celoplošné uložení sklovláknité tkaniny se provádí zatlačováním pásů nerezovým hladítkem shora dolů. Vzájemné přesahy pásů musí být nejméně 100 mm. Z důvodu lehčí manipulace se sklovláknitá tkanina předem nastříhá na pásy potřebné, resp. snadno zpracovatelné délky.

Na styku dvou rozdílných druhů tepelně izolačních materiálů, je vhodné provést pás zesilujícího vyztužení do vzdálenosti alespoň 150 mm na každou stranu styku dvou izolantů. Tato úprava však není nezbytně nutná ve styku ETICS MAMUT-THERM P a MAMUT-THERM M, liší se jen tepelně izolačním materiálem a způsobem ukotvení.

Poznámka: V jiných případech je na uvážení projektanta, s jakými tepelně-fyzikálními charakteristikami izolantů je v daném místě zateplení uvažováno a zda rozdílné charakteristiky izolantů mohou či nemohou ovlivnit stabilitu styku dvou ETICS.

Tloušťka výztužné vrstvy včetně zatlačené výztužné síťky je min. 4 mm. **Sklovláknitá tkanina** musí být plnoplošně překryta stěrkovou hmotou. Stěrková hmota se stahuje do roviny, je možné ji provést v jedné nebo dvou vrstvách.

Sklovláknitá tkanina, jako výztuž základní vrstvy, musí být uložena bez záhybů a z obou stran musí být kryta vrstvou stěrkové hmoty nejméně 1 mm tlusté. V místech přesahů síťoviny nejméně 0,5 mm. Pokud to celková tloušťka základní vrstvy umožňuje, ukládá se sklovláknitá tkanina v polovině až vnější třetině tloušťky základní vrstvy. Stěrkování i ukládání sklovláknité tkaniny se obvykle provádí shora dolů.

Při použití profilů s okapním nosem je třeba výztužnou vrstvu se sklovláknitou tkaninou ukončovat až na spodní úroveň okapního nosu. Doporučujeme uříznout nebo ustrihnout **sklovláknitou tkaninou** dostatečně dlouhou tak, aby její cca 5cm část přečnívala přes okapní nos **soklového profilu** nebo **rohového profilu s okapnicí**. Tato přečnívající část se po zavaznutí armovací hmoty zařízne do požadované roviny ostrým nožem.

Pokud se bude provádět těsnění spár těsnícím tmelem v úrovni základní vrstvy, je nutné v základní vrstvě při jejím provádění vytvořit vhodnou rýhu o šířce a hloubce potřebné pro daný těsnící tmel.

Pokud základní vrstva nemá požadovanou tloušťku, zajistí se požadovaná tloušťka této vrstvy nanesením další stěrkové hmoty základní vrstvy dané definicí ETICS.

Čerstvě nanesenou výztužnou vrstvu je třeba pečlivě chránit až do jejího vytvrdnutí před povětrnostními vlivy – jako je přímé sluneční záření, vítr, déšť a mráz.

Před nanášením povrchové úpravy musí být základní vrstva plně zatuhnutá (v závislosti na povětrnosti asi po 2-3 dnech, nižší teploty a vyšší relativní vlhkosti vzduchu mohou tuhnutí základní vrstvy zpomalit).

Zesilující vyztužení

Zesilující vyztužení se provádí vtlačováním pásů sklovláknité tkaniny do vrstvy stěrkové hmoty ještě před prováděním základní vrstvy. Stěrková hmota, která prostoupí oky sklovláknité tkaniny, se zahradí nerezovým hladítkem za případného přidání další lepicí hmoty. Při plošném zesilujícím vyztužení pro zvýšení odolnosti ETICS proti mechanickému poškození se jednotlivé pásy určené síťoviny ukládají bez přesahů.

Plochy se zvýšenou odolností ETICS proti mechanickému namáhání určuje projektová nebo stavební dokumentace. Zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození je možné zajistit buď dvojím vyztužením základní vrstvy, nebo použitím **pancéřové síťoviny**. V případě dvojitého vyztužení základní vrstvy se druhá vrstva lepicí stěrky se sklovláknitou tkaninou nanáší na již zatuhlou první výztužnou vrstvu, s časovým odstupem min. 24 hodin.

Zesilující vyztužení může být zajištěno také dvojítm vyztužením základní vrstvy stejnou sklovláknitou tkaninou při dodržení střídajících se přesahů a všech požadavků pro provádění základní vrstvy.

Rovinnost základní vrstvy

Požadavek na rovinnost základní vrstvy je určen především druhem omítky. Tento předpis doporučuje, aby hodnota odchylky rovinnosti na délku jednoho metru nepřevyšovala hodnotu odpovídající velikosti maximálního zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm. V případě, že požadované rovinnosti není dosaženo, je vhodné aplikovat vyrovnávací vrstvu.

Tab. 10 - Požadavky pro rovinnost základní vrstvy před prováděním konečné povrchové úpravy

Zrnitost navržené povrchové úpravy (omítky)	Doporučená mezní odchylka rovinnosti (délka průměrné latě 1 m)
1,0 mm	1,5 mm
1,5 mm	2,0 mm
2,0 mm	2,5 mm
≥ 3,0 mm	3,5 mm

Vyrovnávací vrstva

Vyrovnávací vrstva zajišťuje potřebnou rovinnost **základní vrstvy** před aplikací konečné povrchové úpravy. Je tvořena maltou základní vrstvy dané definicí ETICS. Zpravidla neobsahuje výztuž. Není nezbytně nutné aplikovat vyrovnávací vrstvu před provedením výztužné vrstvy.

Zásady pro provádění konečné povrchové úpravy

Druh, struktura a barevný tón konečné povrchové úpravy, tvořené omítkou nebo omítkou s nátěrem je určen stavební dokumentací.

Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje fasádu chránit vhodným způsobem.

Před prováděním konečné povrchové úpravy se zajistí ochrana přilehlých konstrukcí, prostupujících a osazených prvků včetně jejich upevnění a oplechování. Všechny okolní plochy (dřevo, sklo, hliník, sokl, oplechování apod.) je potřeba bezpodmínečně chránit zakrytím před znečištěním, a pokud i přesto dojde k znečištění, je nutné potřísněné plochy ihned umýt čistou vodou.

Použité nářadí je nutné také omýt vodou, a to i při přestávkách.

Přípravu omítky, popř. nátěrové hmoty a práci s nimi určuje dokumentace ETICS. Do výrobků nesmí být přidávány žádné přísady.

Provádění základního nátěru – penetrace

Základní vrstvu je možno jemně přebrousit skelným papírem.

Před nanášením omítky se provede penetrace základním nátěrem. Penetrační nátěr se důkladně promísí pomaluběžným mísidlem. Aplikuje se válečkem nebo štětkou na vyzrálou, vyschlou a neznečištěnou základní vrstvu. Nutná technologická přestávka před nanášením vlastní omítky na základní nátěr je min. 12 hodin. Při nepříznivých klimatických podmínkách (vysoká vlhkost vzduchu, mlha) se může čas potřebný pro zaschnutí penetračního nátěru prodloužit. V případě následné aplikace tenkovrstvých probarvených omítek na nedostatečně zaschlý penetrační nátěr hrozí nebezpečí tvorby skvrn na konečné povrchové úpravě.

Teplota vzduchu, podkladu a zpracovávané hmoty nesmí během zpracování a schnutí být nižší než +5 °C.

V případě teplot vyšších než +25 °C doporučuje nanést penetrační nátěr na základní vrstvu do 2 dnů po jejím dokončení. Zabrání se tím zprahnutí základní vrstvy.

Pod rýhované omítky MAMUT v tmavých odstínech a pod tmavé odstíny omítky MAMUT Mozaika doporučujeme penetrační nátěr probarvený.

V případě přerušení prací přes zimní období je třeba základní vrstvu ukončit penetračním nátěrem.

Provádění omítek

Před nanášením omítek se provede kontrola barevných odstínů, zrnitostí a šarží.

Rozdíl barevných odstínů vzorových barev oproti originálním výrobkům je z technologických důvodů možný (jiný druh podkladu a technologie tisku vzorníku) a nemůže být důvodem k reklamaci. S ohledem na to se doporučuje před zahájením aplikace nanést zkušební vzorky.

Na jednu stejnobarevnou plochu doporučujeme aplikovat pouze jednu výrobní šarži. Pokud to není možné z technologických důvodů dodržet, je nutné provést nejdříve kontrolu stejnobarevnosti suchých vzorků.

Obsah balení pastovité omítky se důkladně promíchá pomaluběžným mísidlem.

Omítka se zpravidla nanáší ručně, nerezovým hladítkem v tloušťce zrna směrem shora dolů. Ihned po natažení resp. po krátkém zavadnutí, se omítka strukturuje přímočarým nebo krouživým pohybem. Pohledově ucelené plochy je nutné provádět v jednom pracovním záběru (mokrě do mokrého). Přerušení práce se připouští na hranici stejnobarevné plochy, na nárožích a na jiných vodorovných a svislých hranách. Napojení dvou barevných odstínů nebo ukončení se provádí pomocí papírové lepicí pásky.

Tenkovrstvé omítky MAMUT dodávané v kbelících jsou již určeny k přímému zpracování.

Při provádění omítek na tepelně izolačních systémech je třeba používat ochranné fasádní sítě (lépe plachty) - omítku je zapotřebí po dobu schnutí a tvrdnutí chránit před přímým slunečním zářením, deštěm nebo mrazem a zpracovávat na jedné ploše v rámci jednoho pracovního kroku. Není-li toto dodrženo a omítka zraje (polymeruje či krystalizuje) za jiných okolních (klimatických) podmínek (vlhkost, teplota), může dojít k strukturálním diferencím na povrchu omítky způsobeným rozdílnou rychlostí polymerace či krystalizace pojiva.

Případná nátěrová hmota se na omítku nanáší v časovém odstupu určeném v dokumentaci ETICS.

Pro povrchové úpravy ETICS MAMUT-THERM doporučujeme používat přednostně omítky a barvy s hodnotou světelného odrazu (HBW) vyšší než 20. Povrchové úpravy s hodnotou světelného odrazu (HBW) nižší než 20 se na ETICS MAMUT-THERM nesmí bez konzultace s produktovým manažerem používat. Na stěny budov ve střední Evropě, orientovaných severním směrem, či trvale zastíněné plochy lze po konzultaci s produktovým manažerem využít odstíny s HBW > 10.

Porušení pravidel pro návrh hodnot světelného odrazu barevných odstínů může snížit životnost ETICS.

Jiná omezení při realizaci ETICS MAMUT-THERM MTeplota ovzduší, podkladu a všech součástí a komponent

ETICS musí být po celý průběh realizace ETICS v rozmezí +5 °C až +30 °C, pokud nejsou provedena zvláštní opatření, schválená výrobcem, nebo není-li v tomto dokumentu uvedeno jinak.

Před zahájením montáže kompozitního tepelně izolačního systému by měly být též dokončeny veškeré mokré procesy v interiéru objektu (vnitřní omítky, potěry apod.) tak, aby přebytečná záměsová voda nemohla proniknout do ETICS. Do jednotlivých výrobků není přípustné přidávat jakékoliv jiné materiály, chemické přísady (např. proti zamrznutí) či je mezi sebou mísit, není-li v technických listech jednotlivých výrobků uvedeno jinak.

Během realizace je třeba fasádu chránit před nepříznivými povětrnostními vlivy, jako jsou např. nízké a vysoké teploty, přímé působení silného větru, deště, intenzivní slunečního záření apod., doporučuje se ochrana lešení z vnější strany vhodnou ochrannou sítí nebo plachtou.

Použití ETICS MAMUT-THERM P s polystyrenovým izolantem pro zateplení obvodových konstrukcí obytných, občanských a průmyslových je omezeno požárními předpisy. Pro případ požáru musí být zabezpečena ochrana osob unikajících z objektu proti stékání a odpadávání zpěňovaných plastů (např. římsou, markýzou atp.).

Nevyzrálé lepicí a stěrkové hmoty obsahující cement v přímém kontaktu s titanem způsobují jeho korozi.

Jako povrchovou úpravu v soklových částech lze na ETICS MAMUT-THERM P použít i mozaikovou omítku MAMUT Mozaika.

Vzájemná shoda fasádní nátěrové hmoty a omítky stejného barevného odstínu definovaného vzorníkem, popř. shoda různých struktur barevné omítky, nemusí být za určitých okolností dosažitelná, neboť stejný odstín může být na různých strukturách za určitých světelných podmínek vnímán rozdílně.

Barevná totožnost fasádních barev a omítek je zaručena pouze v rámci jedné výrobní šarže. Při doobjednávkách jsou možné malé barevné odchylky mezi dříve dodaným a následně objednaným materiálem, k dosažení co nejvyšší barevné shody je nutno při doobjednávkách barevných hmot bezpodmínečně uvádět číslo šarže, které je uvedeno na každém balení, popř. u objednávek na základě dříve dodaného vzorku uvádět identifikační údaje (datum výroby) vzorku.

Vzhledem ke svému přírodnímu složení a přirozené chemické reakci při zrání jsou všechny silikátové omítky a barvy citlivé na dodržení správných podmínek zpracování, rozdílná savost podkladu, teplota a vlhkost vzduchu, jakož i rychlost větru mohou vést k rozdílné rychlosti zrání a tím i k odchylce od barevného standardu.

Doporučení při/po realizaci ETICS MAMUT-THERM

Rovněž se doporučuje upozornit uživatele zateplených objektů na zákaz svévolného zasahování do tepelně izolačních systémů (např. montáž satelitních televizních antén apod.). Dodatečné montáže je potřeba zabezpečit odborným způsobem tak, aby se zabránilo vnikání vody do konstrukce kompozitního tepelně izolačního systému a jejich následnému poškození.

ETICS MAMUT-THERM zaručují dostatečnou mechanickou odolnost při běžném používání, proti násilnému a úmyslnému poškození je možné odolnost dále zvýšit, např. v přízemní části fasády použitím dvojnásobné **sklotextilní síťoviny** v základní (výztužné) vrstvě nebo použitím **pancéřové síťoviny**.

Spotřeby uváděné pro lepicí a stěrkové hmoty a pro povrchové úpravy jsou orientační. Před započítáním prací se doporučuje provést zkoušku spotřeby na konkrétní povrch.

Přeprava, skladování, odpady

Výrobky pro ETICS se přepravují a skladují v původních obalech.

Při skladování musí být dodržena lhůta skladovatelnosti.

Nakládání s odpady a jejich likvidace musí probíhat v souladu se zvláštními předpisy.

Tab. 11 - Všeobecné požadavky skladování průmyslově vyráběných výrobků pro ETICS

Výrobek pro ETICS	Způsob skladování
lepicí hmoty, omítky dodávané v suchém stavu, tenkovrstvé omítky v pastovité formě, fasádní barvy, penetrační základní nátěry	v původních obalech v suchém prostředí, na dřevěném roštu, v původních obalech chráněných před mrazem a přímým slunečním zářením
desky tepelné izolace	Uložené naplocho v suchém prostředí a chráněné před mechanickým poškozením, desky EPS-F musí být chráněny před UV zářením a působením organických rozpouštědel
sklotextilní síť pro ETICS	Uložené v rolích svisle v suchém prostředí, chráněné před zatížením, způsobujícím deformace a chráněné před UV zářením
hmoždinky	Chráněné před mrazem a UV zářením
profily	Uložené naplocho na rovné podložce chráněné před UV zářením

Kontrola provádění všeobecně

Systém kontroly provádění se dokumentuje a obsahuje zejména:

- povinnosti a odpovědnosti mezi všemi pracovníky, kteří se účastní provádění včetně vymezení nezávislosti pracovníků účastných na zavádění preventivních opatření včetně vymezení nezávislosti pracovníků účastných na zavádění preventivních opatření zabraňujícím výskytu nehod a provádějí identifikaci a vedení záznamů o snížené jakosti,

- postupy a podmínky při převážce a kontrole podkladu,
- postupy podmínky převážky, skladování součástí ETICS a manipulace se součástmi ETICS,
- postupy při realizaci nápravných opatření, pokud byly zjištěny neshody při provádění ETICS nebo neshody vlastností ETICS a preventivních opatření vedoucí k omezení neshod,
- postupy pro vedení záznamů o snížené jakosti, poskytující důkazy o plnění požadavků podle dokumentace ETICS, projektové a/nebo stavební dokumentace.

Součástí systému kontroly provádění ETICS je Kontrolní a zkušební plán zpracovaný pro konkrétní realizaci.

Před zahájením provádění musí být zejména provedena kontrola:

- zda součásti a příslušenství ETICS odpovídají specifikaci výrobce ETICS MAMUT-THERM PRO s.r.o. a stavební

dokumentaci,

- jestli není překročena doba jejich skladovatelnosti
- kontrola jejich množství a stavu, možnost být nahrazena systémem dílčích kontrol potřebných součástí a příslušenství před zahájením každé technologické operace.

Tab. 12 - Kontrolní a zkušební plán – doporučené kontroly

Technologická operace	Provádění kontroly	Předmět kontroly	
Příprava podkladu ETICS	po technologické operaci	splnění požadavků (viz předchozí – podklad) stavební dokumentace, (předeevším dostatečná únosnost, rovinnost, dokonalé umytí)	
lepení desek tepelné izolace	před technolog. operací	přítomnost určeného příslušenství ETICS včetně přítomnosti určeného oplechování	
	v průběhu technolog. operace	Plocha a rozmístění lepicí hmoty	
		dodržování správné konzistence lepicí hmoty	
		dodržování určeného způsobu míchání lepicí hmoty	
		tloušťka desek tepelné izolace	
		velikost spár mezi deskami a jejich případná úprava	
		vazba desek v ploše, na nároží a v oblasti výplní otvorů	
	po technologické operaci	provedení určeného ETICS na ostění výplní otvorů	
		dodržení původních dilatačních spár	
		přítomnost určeného příslušenství ETICS	
rovinnost vrstvy tepelné izolace			
kotvení hmoždinkami	před technolog. operací	celistvost vrstvy tepelné izolace	
	v průběhu technolog. operace	druh vrtáku	
		druh hmoždinek	
		způsob vrtání a osazování	
	po technologické operaci	druh hmoždinek	
		počet hmoždinek	
		rozmístění hmoždinek	
		osazení hmoždinek	
	Provádění základní vrstvy	před technolog. operací	pevnost uchycení hmoždinek
			čistota a vlhkost desek tepelné izolace
přítomnost diagonálního zesilujícího vyztužení			
přítomnost určeného příslušenství ETICS včetně oplechování			
v průběhu technolog. operace		přítomnost určeného zesilujícího vyztužení pro zvýšení odolnosti ETICS proti mechanickému poškození	
		přesahy pásů sklotextilní síťoviny	
		uložení sklotextilní síťoviny bez záhybů	
		dodržování správné konzistence lepicí hmoty	
		dodržování určeného způsobu míchání lepicí hmoty	
po technologické operaci		dodržování technologických přestávek	
	rovinnost		
	krytí sklotextilní síťoviny bez záhybů		
	celková tloušťka základní vrstvy		
	čistotu pracovní plochy – lešení		
	čistota a vlhkost základní vrstvy		
Provádění konečné povrchové úpravy	před technolog. operací	dodržení technologické přestávky před nanášením penetračního základního nátěru	
		přítomnost určeného penetračního nátěru	
		dodržení technologické přestávky po aplikaci penetračního základního nátěru před prováděním vlastní konečné povrchové úpravy	
		zakrytí okenních otvorů, parapetů apod., a jejich náležitě očištění od maltovin	
		požadovaný barevný odstín, struktura, zrnitost a druh omítky	
		výsledná struktura a barevnost	
		očistění okenních otvorů, parapetů apod.,	
		po technologické operaci	očistění okenních otvorů, parapetů apod.,
	Průběžně se při montáži ETICS sleduje:	shoda součástí a příslušenství ETICS se specifikacemi výrobce MAMUT-THERM PRO s.r.o. a se stavební dokumentací	
		zda teplota vzduchu, podkladu a všech součástí ETICS je v celém průběhu realizace a zrání ETICS v rozmezí +5 °C až +30 °C, pokud nejsou provedena zvláštní opatření, schválená výrobcem nebo není-li v tomto dokumentu či technických listech uvedeno jinak	
	důsledné dodržování určených řešení konstrukčních detailů		

Vedení stavebního deníku

do denních záznamů ve stavebním deníku se o realizaci kompozitního tepelně izolačního systému (ETICS) zaznamenává:

- klimatické podmínky (teplota vzduchu a významné meteorologické jevy, např. vítr, déšť),
- evidence schválené stavební dokumentace včetně, všech jejích změn a doplňků,
- etapa realizace ETICS,
- identifikace plochy, na které jsou práce prováděny,
- počátek a konec provádění,
- jména a příjmení osob pracujících na staveništi,
- použité strojní zařízení,
- specifikace změn v průběhu realizace ETICS (oproti odsouhlasené stavební dokumentaci),
- provedení dohodnutých a předepsaných zkoušek,
- přerušení prací a zahájení technologických přestávek,
- pokračování v přerušených pracích
- dílčí přejímky,
- zakrývání prací,
- ztížené pracovní podmínky,
- zvláštní události a skutečnosti, které mohou mít nepříznivý vliv na průběh prací při realizaci ETICS,
- požadavek na odstranění vad,
- návrh řešení odstranění vad,
- zajištění bezpečnosti práce a ochrany při provádění prací včetně požárních opatření.

Předání prací

V průběhu provádění prací doporučujeme kontrolovat a písemně přebírat jednotlivé etapy prováděné ETICS, jako např.:

- podklad,
- izolační desky s hmoždinkami,
- základní vrstva s výztužnou tkaninou (včetně diagonálních výztuh) a příslušné ztužující či napojovací profily,
- povrchová úprava.

Před odstraněním lešení, je nezbytná další kontrola jakosti a úplnosti provedení kompozitního tepelně izolačního systému fasády včetně činností souvisejících (např. nátěry oken, dveří, říms, atik, okapních žlabů, zábradlí apod.)

Otvory po kotvách lešení se musí vyplnit izolantem, povrch vodotěsně uzavřít trvale pružným akrylovým tmelem a na tmel nanést omítku nebo vložit a utěsnit předem připravenou zátkou.

Předání prací se provede formou předávacího protokolu. Při předání se kontroluje rovinnost a vzhled kompozitního tepelně izolačního systému, neosvětleného přímým nebo bočním slunečním zářením.

Vizuální povrch fasády je nutno hodnotit z takové vzdálenosti, při kterém je v zorném poli očí celá fasáda. Z této vzdálenosti nesmí barevný vzhled fasády působit rušivě, každá plocha s určenou povrchovou úpravou musí působit barevně jednotně a musí mít jednotnou strukturu. Případné nerovnosti, nepravidelnosti, „stíny“ a jiné odlišnosti na povrchu fasády patrné zejména při přímém nebo bočním osvětlení nemohou být považovány za vizuální vadu.

Ošetřování a údržba

Při dodržování pravidel běžné péče o stavební objekt jako celek mají tepelně izolační systémy MAMUT-THERM M životnost srovnatelnou se životností objektu jako celku.

Nutnost údržby povrchové úpravy tepelně izolačního systému vyvolává její degradace vlivem působení povětrnosti nebo mechanická poškození. O ETICS se nesmí opírat snít.

Funkčnost klempířských výrobků, lišt a lemování musí být nejméně 1x ročně kontrolována a případná opatření musí být prováděna bezprostředně. O provedených kontrolách je nutné pořizovat písemné záznamy s fotodokumentací. Tuto dokumentaci je nutné archivovat pro případ reklamace ETICS.

V rámci běžné údržby bývá z estetických důvodů obvyklé v intervalu cca 10–15 let provedení nového nátěru fasádní barvou. Provádět pravidelně místní opravy při případném mechanickém poškození.

Místní znečištění omítek volně ulpěnými hrubými mechanickými nečistotami (písek, posekaná tráva, pavučinky atp.) se odstraňují ometením za sucha nebo odsátím vysavačem.

Čištění musí být provedeno tak, aby se nečistoty nerozmažaly po omítce a nedošlo k mechanickému poškození omítky (odření, poškrábání) příliš tvrdým vlasem smetáku, jeho násadou nebo hubicí vysavače.

V případě významného znečištění omítek polétavým prachem (typicky po řadu let vystavení fasády působení ovzduší se zvýšenou prašností, např. v rušné městské ulici) je možné jejich omytí nízkotlakou pitnou vodou nejvýše 35 °C teplotou.

Vhodnost konkrétního použitého čistícího přístroje a pracovní postup (volbu pracovního tlaku, výběr trysky atp.) konzultujte s výrobcem přístroje nebo odbornou prováděcí firmou. Případné použití roztoku neutrálního detergentu konzultujte s jeho výrobcem.

Při mokřém čištění je vždy nutno dbát, aby voda nevnikla pod vrstvu omítky. Proud čistící vody proto není vhodné směřovat do spár v omítce (např. dilatace), do přípojných míst s jinými stavebními prvky (např. okny, dveřmi atp.) Čištění omítek rozpouštědly, kyselinami, alkáliemi nebo abrasivy nedoporučujeme, protože může vést k poškození omítek.

Podrobnější informace: **Pokyny pro údržbu a obsluhu ETICS**

Antigrffiti

Aplikace některých antigrffiti přípravků může vést ke změně barevného odstínu omítky, může na fasádě způsobit lesky, skvrny nebo zákalý a také může snížit prodyšnost povrchové úpravy.

Opravy a renovace omítek

Staré omítky, v závislosti na stupni jejich opotřebení, je možné renovovat fasádním nátěrem anebo přestěrkováním a nanesením nové vrstvy probarvené omítky.

Pro výběr fasádního nátěru anebo nové omítky platí obvyklá pravidla respektující vzájemnou snášenlivost použitých materiálů a požadavky na přídržnost vrstev a pevnostní gradient. Obecně je tedy možné k renovaci např. silikonových omítek doporučit opět silikonovou omítku nebo barvu atp.

Tab. 13

Původní povrch	Renovační nátěrová hmota		
	MAMUT Color DIS	MAMUT Color Silikát	MAMUT Color Silikon
MAMUT Spektrum V	+	#	+
MAMUT Silikát V	±	+	+
MAMUT Silikon V	±	#	+
MAMUT Silikon extra V			
MAMUT Sifo	#	#	#
MAMUT Aktiv	#	#	#

nevhodné

+ vhodné

± podmíněně vhodné

Doporučujeme, aby opravy a renovace omítek MAMUT prováděli pouze pracovníci k tomu vyškolení. Vhodnost zvolených materiálů a postup prací je v každém konkrétním případě správné konzultovat s výrobcem.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Za dodržování předpisů bezpečnosti práce a ochrany zdraví, jakož i za údržbu a revize pracovních pomůcek a strojů zodpovídá provádějící organizace.

- před započítím prací musí být připraveny všechny pracovní a ochranné pomůcky pro zateplování,
- dodržovat pořádek na skládce materiálu a jejím okolí,
- dodržovat předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví při práci,
- ochranné a bezpečnostní pomůcky pravidelně kontrolovat a udržovat zařízení v předepsaném stavu,
- zabezpečovat kontrolu pracovních lešení a stavebních výtahů,
- při práci s elektrickými přístroji je třeba dodržovat zásady bezpečnosti práce a ochrany zdraví,
- pracovní čety musí být zaškoleny odborným pracovníkem BOZP,
- při práci musí být dodržena ustanovení aktuálně platných předpisů a vyhlášky SÚBP a SBÚ.

Realizace ETICS MAMUT-THERM Mv

ETICS MAMUT-THERM Mv je tepelně izolační systém s tepelným izolantem z minerální vlny s podélnou orientací vláken.

Skladba systému MAMUT-THERM Mv

- MAMUT Flex 50, MAMUT Flex 45

Lepení fasádních izolačních desek z polystyrenu na podklad.
Technologická přestávka: min. 24 hodin (před hmoždinkováním).

- Minerální fasádní desky

Tepelný izolant systému.

Minerální vlna s převážně kolmo orientovanými vlákny (lamela) – TR 80

FKL

ISOVER NF 333

FASROCK LL

Minerální vlna s převážně podélně orientovanými vlákny (deska)

FKD

FKD S Thermal, variantně **SMARTwall S C1** nebo **SMARTwall S C2**

FKD N Thermal, variantně **SMARTwall N C1** nebo **SMARTwall N C2**

ISOVER TF PROFI

ISOVER TF

FASROCK

FRONTROCK S

Minerální vlna s dvouvrstvou charakteristikou orientací vláken (deska)

Frontrock MAX E – izolace z minerální vlny s integrovanou dvouvrstvou charakteristikou

- talířové fasádní hmoždinky dle definice

Mechanické kotvení fasádních tepelně izolačních desek k podkladu.

Spotřeba: min. 6 ks/ m² dle projektové dokumentace

- **MAMUT Flex 50; MAMUT Flex 45** – stěrková hmota pro vytvoření základní a vyrovnávací vrstvy na tepelně izolační desky. Technologická přestávka: 2-3 dny pro zrání vyrovnávací vrstvy, 7 dní pro zrání výtuzné vrstvy, za příznivých klimatických podmínek (teplota nad 20 °C a vlhkost vzduchu do 70 %).

MAMUT Flex 45 Nepoužívat, budou-li teploty pod +5 °C a nad +25 °C, a to i v případě tuhnutí a tvrdnutí samotné malty.

- Sklovláknitá tkanina,

Sklotextilní síť pro vyztužovací (armovací) vrstvu, odolná vůči alkáliím, velikost ok dle typu tkaniny.

Spotřeba cca 1,1 bm/m²

- **MAMUT Kontakt VSP; MAMUT Kontakt VSICA, MAMUT Kontakt VSIL, MAMUT Kontakt Aktiv** dle typu vrchní omítky

základní nátěr (penetrace) pro vyrovnání nasákavosti podkladu a zajištění přilnavosti následně nanášených vnějších povrchových úprav.

Technologická přestávka: min. 24 hodin.

- tenkovrstvá strukturovaná omítka **MAMUT** (viz tab. 14)

Jednosložková omítka pastovitě, použitelná v exteriéru i interiéru.

Standardně dodáváno v barvě bílé nebo v barevných odstínech dle vzorníků **MAMUT**.

tenkovrstvá strukturovaná omítka **MAMUT** (viz tab. 14)

Jednosložková omítka pastovitě, použitelná v exteriéru.

Standardně dodáváno v barvě bílé nebo v barevných odstínech dle vzorníků **MAMUT**.

Tab. 14

Omítka	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Penetrace	Balení
MAMUT Spektrum V Z 1,0	zatíraná	1,0	1,7	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V Z 1,5	zatíraná	1,5	2,5	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V Z 2,0	zatíraná	2,0	3,2	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V Z 3,0	zatíraná	3,0	4,0	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V R 1,5	rýhovaná	1,5	2,4	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V R 2,0	rýhovaná	2,0	2,7	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Spektrum V R 3,0	rýhovaná	3,0	3,8	MAMUT Kontakt VSP	25 kg
MAMUT Silikát V Z 1,0	zatíraná	1,0	1,7	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V Z 1,5	zatíraná	1,5	2,5	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V Z 2,0	zatíraná	2,0	3,2	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V Z 3,0	zatíraná	3,0	4,0	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V R 1,5	rýhovaná	1,5	2,4	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V R 2,0	rýhovaná	2,0	2,7	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikát V R 3,0	rýhovaná	3,0	3,8	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Sifo Z 1,5	zatíraná	1,5	2,4	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Sifo Z 2,0	zatíraná	2,0	3,3	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Sifo R 2,0	rýhovaná	2,0	2,8	MAMUT Kontakt VSICA	25 kg
MAMUT Silikon V Z 1,0 MAMUT Silikon extra V Z 1,0	zatíraná	1,0	1,7	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V Z 1,5 MAMUT Silikon extra V Z 1,5	zatíraná	1,5	2,5	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V Z 2,0 MAMUT Silikon extra V Z 2,0	zatíraná	2,0	3,2	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V Z 3,0 MAMUT Silikon extra V Z 3,0	zatíraná	3,0	4,0	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V R 1,5 MAMUT Silikon extra V R 1,5	rýhovaná	1,5	2,4	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V R 2,0 MAMUT Silikon extra V R 2,0	rýhovaná	2,0	2,7	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Silikon V R 3,0 MAMUT Silikon extra V R 3,0	rýhovaná	3,0	3,8	MAMUT Kontakt VSIL	25 kg
MAMUT Aktiv Z 1,5	zatíraná	1,5	2,4	MAMUT Kontakt Aktiv	25 kg
MAMUT Aktiv Z 2,0	zatíraná	2,0	3,2	MAMUT Kontakt Aktiv	25 kg
MAMUT Aktiv R 2,0	rýhovaná	2,0	2,8	MAMUT Kontakt Aktiv	25 kg

Postup montáže systému **ETICS MAMUT-THERM Mv**

Míchání lepicí a stěrkové hmoty

Při míchání stavební dokumentací určené lepicí a stěrkové hmoty postupujeme dle ustanovení příslušného technického listu výrobku. Pro správné zamíchání platí pravidlo: lepicí a stěrkovou hmotu zamícháme s doporučeným množstvím vody pomaluběžným mísidlem a po cca 5 - 10minutovém odležení opětovně promísíme. Založení tepelně izolačního systému – viz předchozí

A/ pomocí soklového profilu ETICS

B/ pomocí dřevěné hoblované latě nebo kovového tyčového profilu

C/ pomocí zakládací sady

Lepení minerálních fasádních desek/lamel

Před lepením desek tepelné izolace musí být osazeny zakládací soklové profily ETICS nebo zakládací dřevěné latě, popřípadě jiné profily. Na navazující části konstrukce, prostupující prvky připevňující prvky připevňované k podkladu a oplechování musí být bezprostředně před lepením desek aplikovány určené těsnící pásky. Při řezání desek se k docílení kolmých řezů používá vodící lišta. Před nanášením lepicí hmoty je nutno tence přestěrkovat minerální desky/lamely bez silikátového nástřiku lepicí hmotou dle definice ETICS v místě jejího budoucího nanášení lepicí malty. Při lepení desek postupujeme dle zásad uvedených výše.

Technologická přestávka pro zatvrdnutí lepicí hmoty – min. 24 hodin

Kotvení hmoždinkami

Pro ETICS s deskami z minerální vlny (MW) s podélnou orientací se požaduje použití hmoždinek vždy. Druh hmoždinek, jejich počet, poloha vůči výztuži a rozmístění v ploše desek tepelné izolace a v místě jejich styků, nebo v celé ploše ETICS je určen ve stavební dokumentaci.

Hmoždinky se osazují nejdříve 24 hodin po lepení desek tepelné izolace a před provedením základní vrstvy. Pro kotvení dále platí zásady uvedené výše

Provádění základní vrstvy

Základní vrstva kompozitního tepelně izolačního systému MAMUT-THERM M s převážně podélně orientovaným vláknem se skládá z vyrovnávací vrstvy a z výztužné vrstvy.

Po osazení hmoždinek se minerální fasádní desky s podélně orientovanými vlákny celoplošně přestěrkují stěrkovou hmotou dle definice ETICS a zároveň se pro dosažení požadované rovinnosti (viz tab. 10) provede vyrovnávací vrstva z lepicí hmoty dle definice ETICS. Na zavadlou a zatumlou vyrovnávací vrstvu se provede výztužná vrstva.

Výztužná vrstva

Výztužnou vrstvu doporučujeme provádět po kompletní instalaci klempířských prvků a střešní krytiny.

Výztužná vrstva u tepelně izolačního systému MAMUT-THERM M je tvořena z malty základní vrstvy dle definice ETICS a sklotextilní výztuže dle definice ETICS. Výztužná síť musí být plnoplošně překryta maltou. Stěrková malta se stahuje do roviny, je možné ji provést v jedné nebo dvou vrstvách. Čerstvě nanášenou výztužnou vrstvu je třeba pečlivě chránit až do jejího vytvrdnutí před povětrnostními vlivy – jako je přímé sluneční záření, vítr, déšť a mráz.

Technologická přestávka pro zatuhnutí základní vrstvy – viz předchozí

Přebroušení povrchu

Před nanášením penetrace je možné vytvrdnutou základní vrstvu jemně přebrousit brusným kamenem. Tímto přebroušením se odstraní v základní vrstvě malé nerovnosti a výčnělky lepicí hmoty.

Provádění konečné povrchové úpravy

A – penetrace základním nátěrem – viz předchozí

B – technologická přestávka pro vyvrání základního nátěru – min. 12 hodin

C – nanášení tenkovrstvé probarvené omítky – viz předchozí

Materiály pro ETICS MAMUT-THERM Mv

Pozn.: Spotřeby uváděné pro lepicí a stěrkové hmoty a pro povrchové úpravy jsou orientační. Před započítáním prací se doporučuje provést zkoušku spotřeby na konkrétní povrch.

MAMUT Flex 50

Vysoce paropropustná lepicí hmota na bázi cementu určená především k lepení a stěrkování (armovací vrstva) tepelně izolačních fasádních desek.

Orientační spotřeba pro lepení na rovný a hladký podklad:

pomocí obvodového pásu a 3 terčů (výsledná tl. lepicí vrstvy 3 mm): cca 2–3 kg/m²

celoplošné lepení (výsledná tl. lepicí vrstvy 3 mm): cca 4–5 kg/m²

Orientační spotřeba pro armování (výsledná tl. základní vrstvy 4 mm): cca 5,5 – 6 kg/m²

Balení: 25 kg pytel

MAMUT Flex 45

Vysoce paropropustná lepicí hmota na bázi cementu určená především k lepení tepelně izolačních fasádních desek. Pro vytváření základní vrstvy je její použití limitováno teplotou vzduchu, podkladu a okolního prostředí jak v průběhu montáže, tak i v průběhu jejího tuhnutí a tvrdnutí. Nepoužívat, budou-li teploty pod +5 °C a nad +25 °C, a to i v případě tuhnutí a tvrdnutí samotné malty.

Orientační spotřeba pro lepení na rovný a hladký podklad:

- pomocí obvodového pásu a 3 terčů (výsledná tl. lepicí vrstvy 3 mm): cca 2–3 kg/m²

- celoplošné lepení (výsledná tl. lepicí vrstvy 3 mm): cca 4–5 kg/m²

Orientační spotřeba pro armování (výsledná tl. základní vrstvy 4 mm): cca 5,5 – 6 kg/m²

Balení: 25 kg pytle

Minerální fasádní lamely – kolmá/příčně orientovaná vlákna

Základní rozměr: 1200 (1000) x 200 mm; 1000 x 333 mm

Tloušťka: 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260 mm*

Balení*: cca 0,19 m³*

* dle výrobce. Nestandardní rozměry po dohodě

Minerální fasádní desky – rovnoběžně/podélně orientovaná vlákna a Frontrock MAX E

Základní rozměry: 1000 x 500; 1000 x 600 mm

Tloušťka: 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 22, 240, 260, 280 mm *

Balení*: cca 0,12-0,25 m³

* dle výrobce. Nestandardní rozměry po dohodě

Sklovláknitá tkanina

Sklotextilní síť pro vyztužovací (armovací) vrstvu, odolná vůči alkáliím, velikost ok dle typu tkaniny.

Teoretická spotřeba: cca 1,1 – 1,2 m²/m²

Balení: 50(55) bm v roli šířky 1,0 (1,1) m

MAMUT Kontakt VSP; MAMUT Kontakt VSICA; MAMUT Kontakt VSIL; MAMUT Kontakt Aktiv dle typu vrchní omítky

Základní nátěr (penetrace) pro vyrovnání nasákavosti a zajištění přilnavosti následně nanášených vnějších povrchových úprav. Dodáván v v barvě bílé nebo probarvený

Spotřeba: cca 0,2 kg /m²

Balení: obvykle 5 a 15 l kbelík

MAMUT Spektrum V Z/R

Jednosložková tenkovrstvá omítka pastovité konzistence s organickým pojivem, použitelná v interiéru.

Dodávána v barvě bílé nebo probarvená. Standardně v odstínech MAMUT (barevná řada A, MD, CL) a MAMUT MATURE s HBW > 20, ostatní odstíny podle MAMUT NATURE a jiných barevných vzorníků na dotaz.

Balení: 25 kg kbelík

Tab. 15

MAMUT Spektrum	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Orientační vydatnost [m ² /1 bal.].
MAMUT Spektrum V Z 1,0	Zatíraná, škrábaná	1,0	1,7	14,7
MAMUT Spektrum V Z 1,5		1,5	2,5	10,0
MAMUT Spektrum V Z 2,0		2,0	3,2	7,8
MAMUT Spektrum V Z 3,0		3,0	4,0	6,2
MAMUT Spektrum V R 1,5	Rýhovaná, drásaná	1,5	2,4	10,4
MAMUT Spektrum V R 2,0		2,0	2,7	9,2
MAMUT Spektrum V R 3,0		3,0	3,8	6,5

MAMUT Silikon V Z/R; MAMUT Silikon extra V Z/R

Jednosložková tenkovrstvá omítka pastovité konzistence s organickým pojivem použitelná v exteriéru. Dodávána v barvě bílé nebo probarvená. Standardně v odstínech MAMUT (barevná řada A, MD, CL) s HBW>20, odstíny podle MAMUT NATURE a jiných barevných vzorníků na dotaz. Balení: 25 kg kbelík

Tab. 16

MAMUT Silikon	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Orientační vydatnost [m ² /1 bal.].
MAMUT Silikon V Z 1,0 MAMUT Silikon extra V Z 1,0	Zatíraná, škrábaná	1,0	1,7	14,7
MAMUT Silikon V Z 1,5 MAMUT Silikon extra V Z 1,5		1,5	2,5	10,0
MAMUT Silikon V Z 2,0 MAMUT Silikon extra V Z 2,0		2,0	3,2	7,8
MAMUT Silikon V Z 3,0 MAMUT Silikon extra V Z 3,0		3,0	4,0	6,2
MAMUT Silikon V R 1,5 MAMUT Silikon extra V R 1,5		Rýhovaná, drásaná	1,5	2,4
MAMUT Silikon V R 2,0 MAMUT Silikon extra V R 2,0	2,0		2,7	9,2
MAMUT Silikon V R 3,0 MAMUT Silikon extra V R 3,0	3,0		3,8	6,5

MAMUT Silikát V Z/R

Jednosložková tenkovrstvá omítka pastovité konzistence s anorganickým pojivem použitelná v exteriéru. Dodávána v barvě bílé nebo probarvená. Standardně v odstínech MAMUT (barevná řada A, MD, CL) s HBW>20, odstíny podle MAMUT NATURE a jiných barevných vzorníků na dotaz. Balení: 25 kg kbelík

Tab.17

MAMUT Silikon	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Orientační vydatnost [m ² /1 bal.].
MAMUT Silikát V Z 1,0	Zatíraná, škrábaná	1,0	1,7	14,7
MAMUT Silikát V Z 1,5		1,5	2,5	10,0
MAMUT Silikát V Z 2,0		2,0	3,2	7,8
MAMUT Silikát V Z 3,0		3,0	4,0	6,2
MAMUT Silikát V R 1,5	Rýhovaná, drásaná	1,5	2,4	10,4
MAMUT Silikát V R 2,0		2,0	2,7	9,2
MAMUT Silikát V R 3,0		3,0	3,8	6,5

MAMUT Sifo

Jednosložková tenkovrstvá omítka pastovité konzistence s anorganickým pojivem a fotokatalytickými částicemi použitelná v exteriéru.

Dodávána v barvě bílé nebo probarvená. Standardně v odstínech MAMUT (barevná řada A, MD, CL) s HBW>20, odstíny podle MAMUT NATURE a jiných barevných vzorníků na dotaz. Balení: 25 kg kbelík

Tab.18

MAMUT Sifo	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Orientační vydatnost [m ² /1 bal.].
MAMUT Sifo Z 1,5	zatíraná, škrábaná	1,5	2,4	10,4
MAMUT Sifo Z 2,0		2,0	3,3	7,57
MAMUT Sifo R 1,5	Rýhovaná, drásaná	1,5	2,8	8,9

MAMUT Aktiv

Jednosložková tenkovrstvá omítka pastovité konzistence s organickým pojivem.

Dodávána v barvě bílé nebo probarvená. Standardně v odstínech MAMUT (barevná řada A, MD, CL) s HBW>20, odstíny podle MAMUT NATURE a jiných barevných vzorníků na dotaz. Balení: 25 kg kbelík

Tab.19

MAMUT Sifo	Struktura	Zrno [mm]	Orientační spotřeba [kg/m ²]	Orientační vydatnost [m ² /1 bal.].
MAMUT Aktiv Z 1,5	zatíraná, škrábaná	1,5	2,4	10,4
MAMUT Aktiv Z 2,0		2,0	3,2	7,8
MAMUT Aktiv R 1,5	Rýhovaná, drásaná	1,5	2,8	8,9

Všechny pastovité omítky MAMUT je možné na vyžádání připravit i v jiných než MAMUT barevných odstínech.

Doplňkový materiál – příslušenství ETICS

Soklové profily plastové nebo Al

Hliníková nebo plastová profilovaná lišta s okapničkou pro založení ETICS v soklových částech nad terémem, eventuálně nad okenními otvory. Dodávané standardně pro tloušťku izolantu 60–180 mm /na objednávku i jiné rozměry/ o délce 2,0 m.

Spojka soklových profilů

délka: 30 mm

balení: 100 ks

Plastová spojka – tyč

délka: 1 m

balení: 1 ks

Plastová zatáčecí hmoždinka pro soklové profily

Plastová hmoždinka se zatloukacím hřebem se strmým závitem k rychlému upevnění soklových listů ETICS.

Vrtaný otvor Ø 6 mm nebo Ø 8 mm. Dodávaná po 100 ks.

Název	Ø vrtáku	Balení [ks]
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 6/60 mm	60 mm	100
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 6/80 mm	60 mm	75
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 8/60 mm	80 mm	200
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 8/80 mm	80 mm	150
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 8/100 mm	80 mm	150
Plastová zarážecí hmoždinka ZHH 8/120 mm	80 mm	150

Podložka pod soklový profil

K podložení soklového profilu u nerovných podkladů.

tloušťky: 2; 3; 4; 5; 10 mm

balení: 2; 3; 4; 5 po 50 ks, 10 mm po 25 ks

Spirální hmoždinka

K upevnění lehkých prvků do izolantu zateplené fasády (domovních čísel, osvětlení apod. do hmotnosti cca 3 kg na jeden upevňovací bod). Montáž pomocí běžného šroubovacího nástavce TORX T 40.

Klenbový roh pro zateplení; nebo jiných názvů

Plastový profil s integrovanou síťovinou odolnou vůči alkáliím pro vytvoření obloukového nadpraží v ETICS. Dodáváný v délce 2,5 m

Rohový profil LK; nebo jiných názvů

Rohový profil s hliníkovým úhelníkem a integrovanou síťovinou odolnou vůči alkáliím, pro zpevnění rohů objektů a ostění otvorů ve fasádě. Dodáváný v délce 2,0m a 2,5m.
typy: 95 x72mm; 100 x100mm; 150 x 100 mm; 230 x 100 mm

Rohový profil LK plast; nebo jiných názvů

Rohový profil s plastovým úhelníkem a integrovanou síťovinou odolnou vůči alkáliím, pro zpevnění rohů objektů a ostění otvorů ve fasádě. Dodáváný v délce 2,0m.
typy: 95 x72mm; 100 x100mm; 150 x 100 mm; 230 x 100 mm

Rohový profil Flexibilní roh LK BOX; nebo jiných názvů

Rohový profil s plastovým úhelníkem a integrovanou síťovinou 100 x 100 odolnou vůči alkáliím, pro zpevnění rohů větších nebo menších než 90°. Dodáváný v rolích 25 m.

Napojovací lišta (*kompensace vznikajících napětí pomocí napojovacích lišt uplatňovaných u výplní otvorů se řeší, v závislosti na velikosti otvorových výplní a tloušťce tepelně izolačního výrobku v ETICS, různým druhem napojovacích lišt s možností kompenzace vznikajících napětí až ve třech směrech*)

Samolepicí lišta z neměkčeného PVC s těsnícím páskem a integrovanou síťovinou pro vytvoření trvale pružného spojení ETICS s okenními nebo dveřními otvory. Dodáváný v délce 1,4 m; 1,6 m a 2,4 m. Montáž je limitována teplotou podkladu, vzduchu i samotného materiálu (viz technický / datový list)

Rohový profil s okapnicí

Rohový profil s plastovým profilem, vytvářející okapnici, a integrovanou síťovinou odolnou vůči alkáliím, pro zpevnění rohů nadpražích otvorů ve fasádě. Dodáváný v délce 2,0m

Okenní profil parapetní LPE

Ukončovací profil se samolepicím páskem pro připojení parapetního oplechování k ETICS v délce 2,0 m.

Parapetní profil LX-H, nebo jiných názvů

Profil pro flexibilní napojení základní vrstvy a omítky na parapetní oplechování v ostění nebo oplechování střechy

Dilatační profil pro zateplení koutový

Profil určený pro optimální řešení dilatační spáry v oblasti koutů. Dodáváný v délce 2,0 m.

Dilatační profil pro zateplení průběžný

Profil určený pro optimální řešení dilatační spáry v průběžné fasádě. Dodáváný v délce 2,0m.

Těsnicí páska

Těsnicí páska k pružnému utěsnění konstrukcí prostupujících ETICS.

15/2-6 pro šířku spáry 2–6 mm

15/5-12 pro šířku spáry 5–12 mm

Případně další doplňkové materiály

Klimatické podmínky osazení příslušenství a kotvicích prvků určují příslušné technické, respektive datové listy.

Obecná ustanovení a poznámky

Pokud není v tomto předpisu výslovně uvedeno jinak, platí současně i ustanovení platných technických norem a předpisů (např. ČSN 73 2901 Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů, ČSN 73 2902 - ETICS – Navrhování a použití mechanického upevnění pro spojení s podkladem, ČSN EN 13 499 – Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví – Vnější tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) z pěnového polystyrenu – Specifikace, ČSN EN 13 500 Tepelně izolační výrobky pro použití ve stavebnictví – Vnější tepelně izolační kompozitní systémy (ETICS) z minerální vlny – Specifikace a další.

Tento předpis představuje moderní, osvědčená spolehlivá a ekonomicky optimální technická řešení. Ustanoveními v tomto předpisu se nevylučují i jiná řešení. V případné odchylnosti od této a výše uvedené dokumentace nese zodpovědnost právník osoba, která takovéto řešení navrhla, prosadila nebo schválila. S ohledem na zákon 22/1997 Sb. nejsou možná všechna libovolně odlišná řešení.

Protože v průběhu platnosti tohoto předpisu dochází k plynulému technickému vývoji, inovacím výrobků, novým technickým řešením, vstupují v platnost další předpisy a požadavky, jsou příslušné dokumenty MAMUT-THERM PRO s.r.o., průběžně aktualizovány.

Protože všechny související dokumenty MAMUT-THERM PRO s.r.o., není možné měnit současně ve stejném okamžiku, platí v případě nejasností jednotlivé dokumenty přednostně v tomto pořadí:

- Písemné ujištění MAMUT - THERM PRO s.r.o.
- Prohlášení o shodě nebo Prohlášení o vlastnostech
- Technický list výrobku
- Ceník MAMUT - THERM PRO s.r.o.
- Infoservis, brožura, příručka
- Technologický předpis ETICS MAMUT-THERM a Technické detaily ETICS MAMUT-THERM
- Text na obalu výrobku (etiketa, pytel)

Nedílnou součástí tohoto technologického předpisu jsou technické detaily ETICS MAMUT-THERM a příslušné technické a bezpečnostní listy jednotlivých výrobků, které je možné zdarma obdržet u MAMUT - THERM PRO s.r.o., a které jsou k dispozici na firemních internetových stránkách „www.mamutsro.cz“.

V případě realizace ETICS z materiálů MAMUT je možné využít servisních výkonů MAMUT-THERM PRO s.r.o.:

- teoretické a praktické školení pracovníků;
- technický návrh skladby;
- zpracování podrobné cenové nabídky apod.
- zpracování tepelně technického výpočtu
- návrh barevného ztvárnění fasád
- vzorky materiálů povrchových úprav

MAMUT - THERM PRO s.r.o., si vymíňuje provádět změny a úpravy tohoto technologického předpisu v návaznosti na aktuální změny ve svém výrobním programu, změny legislativy a na nejnovější technické a odborné poznatky v oboru.

Upravený aktuální technologický předpis je vydáván dle potřeby a předchozí vydání tím pozbývají svoji platnost.

18.8.2023